

电铸加工 和亚模具 佛山电铸

产品名称	电铸加工 和亚模具 佛山电铸
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

第三点：贴好的电铸标牌要压紧、压实。

第四点：电铸标牌在压紧、压实后，在将电铸标牌外表的保护膜悄悄的撕掉就行了。

电铸的作业原理即是对所需求的形状的原模制造成阴极，同放入与阳极资料相同的金属盐溶液当中来进行制造，电铸加工，通以直流电。在电解效果下，佛山电铸，原模外表逐步堆积出金属电铸层，到达所需的厚度后从溶液中取出，电铸模具，将电铸层与原模阻隔，便获得与原模形状相对应的金属复制件。

锌合金镀铬工艺流程

除蜡 热浸除油 阴极电解除油 浸酸 碱性光亮铜 焦磷酸铜（选择性）
酸性光亮铜（选择性） 光亮镍 镀铬（12）电叻架及染色工艺流程 前处理或电镀 纯水洗（2-3次）
预浸 电叻架 回收 纯水洗（2-3次） 烘干 成品

平面：传统工艺铸造平面是弱项，薄了铸不成、厚了太重在墙上固定不好有危险性。煅铜不能如实详细的复制雕塑作品。

以上缺点和弱点是雕塑家见怪不怪忍疼默认的事实。也是铸铜工程交工难的最主要原因。

电铸工艺经多年的摸索和实验，已完善其不足，应是铸铜行业的一个转折点。

电铸加工-和亚模具-佛山电铸由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司 (www.dgheya.com) 为客户提供 “ 根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品 ” 等业务,公司拥有 “ 和亚 ” 等品牌。专注于其它等行业,在广东东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:罗元和。