

防火门木纹转印机 双赢木纹转印机配件 阿克苏木纹转印机

产品名称	防火门木纹转印机 双赢木纹转印机配件 阿克苏木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

自转式自动喷涂机日常维护

1. 每班: a.用洗枪水清洗管路，供漆机，喷枪直到干净无残留.
b.将喷枪雾化帽及喷咀卸下，用洗枪水浸泡清洗干净.
2. 每日: a.整个机台清理，尤其是喷漆台，供漆机，喷房，废气处理塔，上下料台面要清理，擦拭干净.
3. 每周: a.调节自转皮带松紧度，检查其磨损状况，若红色耐磨层严重磨损或脱落应及时更换.
b.检查自动加油杯润滑油是否充足，以便及时补充.
c.旋开静电除尘枪枪咀将其尘埃清理开净，并疏通出气孔.
d. 喷房排风机小清理:打开风机清洁门搓，敲漆渣清理干净.
e. 送风过滤棉清理.

警告

静电除尘枪咀必须定期清理干净，否则天气干燥时静电放电将可能引起火灾.

4. 每月: a.各传动链条加润滑油.
b.将整个机台一次治具杆，挡漆片拆下清洗干净.
c.喷枪动作活塞加润滑油.

d.风机大清理:将机轮拆出清理干净漆渣，并将风轮及蜗壳内壁涂黄油防止沾漆.

e.喷房水幕，水槽及出水孔管清理干净.

f.排风管清理

g.送风过滤棉更换.

h.废气处理塔过滤湿帘更换.

i.废气处理塔喷雾器，螺旋喷水管，塔内壁，排污漏斗清洗干净.

5. 每年: a.将各传动减速芽箱齿轮油更换.

涂装前处理的包含范围 涂装前处理包括除油、除锈、磷化三个部分。磷化是中心环节，除油和除锈是磷化之前的准备工序，因此，在生产电泳涂装生产线实践中，既要把磷化工作作为重点，又要从磷化质量的要求出发，抓好除油和除锈工作，尤其要注意他们之间的相互影响。

除油除锈 优质的磷化膜只有在彻底去除了油物、锈、氧化皮等异物的工件表面上形成。因为残留在工件表面的油污、锈蚀、氧化皮等会严重阻碍磷化膜的生长。此外，还会影响涂层的附着力，干燥性能、装饰性能和耐蚀性能，彻底去除这些异物是磷化的必要条件。

除油和除锈是磷化之前的两个基本工序，相对而言，油比锈的危害性大，而且有油的工件直接影响除锈速度，所以，除锈应在除油的基础上进行，但对于油少锈多的工件也可以将除油与除锈两个基本工序合二为一，在一个槽中同时完成除油除锈工序，可缩短电泳涂装生产线，降低设备和厂房投资费用，但处理质量不如分槽好，对要求不高的场合可采用。采用此工序后，除油剂也应选择酸性yao剂和除锈剂配套使用。除锈仍采用盐酸，盐酸除锈速度快，除锈干净彻底，对氧化皮也有很好的去除功能，且又是常温使用，弊病是盐酸除锈酸雾较大，有害健康，环境污染严重。

随着工业的发展，环境保护和劳动条件的改善已成为人们共同关心的问题。因此，在选择药剂时应考虑环境保护的需要。所以选择除油剂时要求配制简单，去污能力强，不含常温下难清洗的氢氧化钠，硅酸盐，OP乳化剂等成分，常温下易水洗，不含毒性物质，不产生有害气体，劳动条件好；选择除锈剂时要求内含促进剂，阿克苏木纹转印机，缓蚀剂和抑制剂，能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。尤其值得重视的是酸雾抑制，酸洗除锈过程中产生的酸雾，不仅腐蚀设备和厂房，门框木纹转印机，污染环境，而且可引起人们牙齿腐蚀，牙结膜发红，流泪，疼痛，咽喉干燥，咳嗽等症状，所以，有效抑制酸雾，不但是环保的需要，还是本单位自身的需要。

考虑上述要求，经筛选，除油和除锈剂我们采用了祥和磷化公司的XH-16C除油除锈添加剂与验算配制而成，常温下使用，处理时间10-30min，它能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。

1、同性杂质离子或异性杂质离子。这些离子的进入势必与涂料带电树脂发生反应而形成一些络合物或沉淀物，这些物质的形成会破坏涂料原有的电泳特性和稳定性。

杂质离子的来源主要有：

(1) 涂料本身固有的杂质离子；

(2) 配制电泳漆液时带入的杂质；

- (3) 前处理没有水洗干净带入的杂质；
- (4) 前处理用水不洁净带进的杂质；
- (5) 磷化膜被溶解生成的杂质离子；
- (6) 阳极被溶解生成的杂质离子。

2、溶剂

为了使电泳涂料具备良好的分散性和水溶性，防火门木纹转印机，涂料原漆中会含有一定量的有机溶剂。在正常生产时，有机溶剂的消耗随着加漆的同时得到了及时补充。但如果生产操作不当或槽液温度过高造成溶剂挥发过快又得不到及时添加、至使溶剂含量降低至需求下限以下时，电泳漆液则会发生变化，它使涂膜变薄，严重时，还会使槽液中树脂

脂凝聚或沉淀。

3、温度

各种涂料对温度有一个适应范围。温度过高或过低会加快或减慢电沉积过程，使涂膜变厚或变薄。如槽液温度过高，溶剂挥发过快，则容易造成槽液凝聚沉淀。为了使槽液温度始终处于一个相对的“恒温状态”，需配备一个恒温装置，如冷热交换机。

4、固体份

漆液的固体份含量直接影响产品涂装质量，同时会影响槽液的稳定性。槽液固体份过低，其粘性则降低，这就导致了漆液的沉淀。当然，盖被木纹转印机，过高的固体分也是不可取的，因为固体分过高，涂件电泳后夹带漆液增多，流失增加，涂料利用率降低，使成本增加。

5、循环搅拌

在生产过程中，管理人员必须随时注意电泳槽液的循环搅拌是否良好，一些仪表压力（如过滤器、超滤器）是否正常。保证槽液每小时循环4-6次，底部槽液流速是液面槽液流速的2倍左右，电泳槽不能形成搅拌死角。非特殊情况下不要停止搅拌。

防火门木纹转印机-双赢木纹转印机配件-阿克苏木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双赢——您可信赖的朋友，公司地址：山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号，联系人：刘经理。