

订制1.8圆形基板端子 1.8圆形基板端子 捷友连接器技术精

产品名称	订制1.8圆形基板端子 1.8圆形基板端子 捷友连接器技术精
公司名称	东莞市捷友连接器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区麒麟路14号B栋二楼201
联系电话	13902692425 13902692425

产品详情

关于1.8圆形基板端子的叙述

插针或插孔统称接触件（线束行业称为1.8圆形基板端子），接触件是连接器中的导电部分和核心零件。它将来自连接器尾部所连电线和电缆的电压或信号传递到与其相配的连接器的对应接触件上，通常插针与插孔一一对应。

接触件的接触部分形状为：阳接触件为插针形，阴接触件为插孔形，采用这种接触件的电连接器能有大的接触面积和高质量的端接结构。高可靠寿命的中电连接器中采用插孔劈槽后套上不锈钢外筒的圆柱形接触件。

东莞市捷优连接器生产的1.8圆形基板端子选用材质黄铜，磷铜，磷青铜，所有材质都有相关SGS检测报告。

1.8圆形基板端子焊前镀锡

焊接前应将清洗过的接触件焊窝和导线的剥皮端进行镀锡，以提供良好的可焊性。玻璃烧结密封电连接器接触件尾孔镀锡时，可将待连接器放置在一个合适的夹具或固定装置内，使1.8圆形基板端子牢牢夹住并使用焊窝朝上，焊孔稍稍向上倾斜，使融化的焊锡易于流入焊窝底部。

焊接：焊接要在5s内完成，电烙铁长时间接触焊件会使焊窝逐渐加温而过热，导致焊接处附近绝缘体变

形，接触件位移以及材料恶化。因在短时间焊接20个以上的接触件时所积累的热量对1.8圆形基板端子性能有害，故在焊接20-40个接触件的连接器导线时，只能先焊接一半。当电1.8圆形基板端子冷却后再焊接剩下一半。当焊接40-60个接触件的连接器导线时，可将焊接过分为三个阶段，中间冷却两次。

电1.8圆形基板端子环境参数的选择

电1.8圆形基板端子环境参数的选择：应根据电连接器及其组件工作环境（如温度、湿度、气压、温度冲击、辐射、冲击、振动、密封等），选用能耐上述环境的电连接器。如汽车连接器一般使用环境温度范围为55-125摄氏度。超出上述范围有特殊要求的，应该再研发新品等。因在高温下会引起大多数绝缘材料的破坏，且是不可逆的。会使得绝缘电阻降低，增加吸湿量。还会使金属壳体加速镀层氧化变质。极低温温度下，可能会引起超绝缘体起层的裂纹。如用于其他的防水连接器等，那么可选用密封电1.8圆形基板端子。