

洁净 注塑无尘车间装修预算 注塑无尘车间装修

产品名称	洁净 注塑无尘车间装修预算 注塑无尘车间装修
公司名称	深圳市汇龙净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳平湖新木昭晨工业区A区8栋厂房
联系电话	13530865139 13530865139

产品详情

注塑车间基本布局：

医疗器械、汽配、药、食品等行业经常会使用标准的无菌无尘洁净净化注塑机车间。

5 周边环境及辅助设备

5.1 周边间距

一台注塑机要顺利的生产产品，还需要各种辅助设备，如之前所说冷却塔，而有些设备是需要直接放在注塑机旁边，甚至安装在注塑机上面。除此之外，注塑无尘车间装修设计，注塑机本身的日常维护或故障维修，人员的活动，物流等因素，也会占用一定的空间，因此，注塑机周边的环境及空间大小也是一个标准厂房所需要考虑的因素。一般来说，规定了注塑机允许的空间间距： n ——操作侧与墙壁或其他注塑机间距； 6 ——

非操作侧与墙壁或其他注塑机间距； c ——熔胶马达处钣金与墙壁或其他注塑机间距；

d ——调模处钣金与墙壁或其他注塑机间距。

5.2 辅助设备

注塑机辅助设备多种多样，常见的有冷水机、模温机、上料+干燥设备、搅拌设备、破碎设备、机械手、传送带等等。设备的摆放也要遵循安全及物流方便准则，合理的布局在注塑机四周或安装在注塑机上；搅拌设备和破碎设备还需要单独划分区域，并用隔音材料建造一个专门的房间。

至于设备型号的选择，则可根据注塑机、模具、产量、注射工艺等多方面的因素去考虑，在此不一一介绍。

5.3 物流通道物流通道即是产品流通过路线，也是发生危险时人

员的安全撤离路线，国内有不少注塑车间是由普通的仓库改装而成，注塑无尘车间装修预算，不能满足

注塑机及周边设备的所需空间，因此物流通道都很窄。一般认为，物流通道宜在2m以上，且建议遵循“原料——生产——产品”的流通原则，减少周转时间，提高生产量。

"GMP类医疗器械、包装材料工厂注塑车间的基本布局配置：

- 1.一类医疗器械或低风险者，普通环境成型，清洗后进关键装配；
- 2.二三类、高风险产品的挤塑、吸塑、注塑按相应规范（详见深圳汇龙净化网）执行，注塑无尘车间装修节能，其中人净、物净简要说明如下：人员换鞋、一更、洗手、穿衣、手消缓冲；（原料、内包材）拆包、清洗、暂存；洁净区配洁具间、洗衣、整衣、器具清洗、器具存放；最终灭菌的，注塑无尘车间装修，若非委外灭菌则一般塑胶产品设HYYW灭菌-ETO（机房、灭菌、解析）；GMP类生产许可用厂房实验室配置：恒温恒湿万级微生物限度、无菌检测、全新风恒温恒湿万级阳性对照、灭菌、培养准备、理化实验、留样；GMP类生产许可用厂房仓库配置：原辅料仓、内包材仓、外包材仓、废弃物仓、成品仓、化学品仓、成品仓，其中成品仓划分四区（待检、合格、不合格、退货召回），其他仓库设3区（待检、合格、不合格）；GMP类生产许可用厂房设空调机房、纯化水机房（末道清洗用ZHUSE用水的设保温循环管网316L+用水点冷却器+空压+冷冻水；纯化水用巴氏灭菌的其循环管网304/316L做保温，焊点内窥检测并记录）"

注塑、挤塑、吸塑、压延、吹瓶：

十多年来，汇龙净化接触的无尘成型车间，其成型工艺常有注塑、挤塑、吸塑、压延，先简列：

注塑，是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机（简称注射机或注塑机）是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备，注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

挤塑，又称为挤出，它是一种塑料成型工艺，是热塑性塑料成型的重要方法之一（汇龙注：其中医疗器械类需做无菌GMP无尘净化车间）。

吸塑，一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型，广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业（汇龙注：如胶囊、片剂、医疗器械吸塑包装，其中药包材需做无尘净化车间）。

压延，加热过的混炼胶，通过相对旋转、水平设置的两辊筒之间的辊隙，制成胶片（汇龙注：如颗粒剂、粉剂包装袋）等半成品的工艺谓之压延；

吹瓶，将塑料颗粒（软化成液体）或做好的瓶胚通过一定的工艺手段吹成瓶子（汇龙注：分玻璃、塑胶材质，饮料瓶等，据需要决定是否做无尘净化车间）

洁净(图)-注塑无尘车间装修预算-注塑无尘车间装修由深圳市汇龙净化技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市汇龙净化技术有限公司（www.expert-trust.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程施工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

