

无尘净化 注塑洁净车间预算 注塑洁净车间

产品名称	无尘净化 注塑洁净车间预算 注塑洁净车间
公司名称	深圳市汇龙净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳平湖新木昭晨工业区A区8栋厂房
联系电话	13530865139 13530865139

产品详情

IML注塑无尘车间管理建议

- 1.所有人员进入无尘车间必须正确着装静电服和静电鞋（鞋套），
- 2.非GMP医疗器械、药包材的，一定要过风淋室吹过身上灰尘！
- 3.纸皮，包装胶箱，栈板不得拿进车间。
一律使用清洁后的吸塑盒。
- 4.不得带加料袋进入车间，加料请使用干净的透明PE胶袋。
- 5.据需要配加湿器；
- 6.定期清洁一次空气滤网（含中央空调）。
- 7.无尘室内下模前禁止喷防锈油（拉出无尘室后再喷）

药包材厂房与设施要求：

第八条 药包材生产企业必须有整洁的生产环境；厂区的地面、路面及运输等不应对产品造成污染；生产、管理、生活和辅助区域的总体布局应合理，不得互相妨碍，厂区内主要道路应宽敞、路面平整、并选择不易起尘的材料。厂区设计建造应符合国家有关规定。

第九条 厂房应按生产工艺流程及所要求的空气洁净度级别进行合理布局。同一厂房内以及相邻厂房之间的生产操作不得互相妨碍。

第十条 厂房应有防尘、防污染、防止昆虫和其他动物及异物进入的设施。

第十一条 在设计和建设厂房时，应考虑（使用时）便于进行清洁工作。洁净室（区）的内表面应平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落，并能耐受清洗和消毒，墙壁与地面的交界处宜成弧形或采取其他措施，以减少灰尘积聚和便于清洁。

第十二条 生产区和储存区应有与生产规模相适应的面积和空间用以安装设备、物料，便于生产操作，存放物料、中间产品、待验品和成品，应最大限度地减少差错和交叉污染。

第十三条 进入洁净室（区）的空气必须净化。生产不洗即用药包材，自成品成型（包括成型）以后各工序其洁净度要求应与所包装的药品生产洁净度相同，医疗器械注塑洁净车间，据此要求，药包材生产洁净室（区）的空气洁净度划分为四个级别（详见“洁净室（区）空气洁净度级别表”）。

注塑加工业废气处理方案二

注塑是现代塑料加工生产中常用的一种工艺，产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑，注塑洁净车间，在使用过程中，该工艺产生的废气如果得不到有效的处理将会对大气造成破坏性影响。

注塑机在注塑加热过程中产生有机废气，其主要成分为粉尘颗粒物、非甲烷总烃类等有害物质。该废气有刺激性气味、略含毒性，对人体健康有较大的危害。无组织排放的苯乙烯、JIA苯、有机废气等会对环境造成严重污染，注塑洁净车间预算，对人体健康也会造成很大损害，所以塑料厂生产线废气不得不慎重处理。

目前，在对注塑废气处理时采用的工艺主要有以下几种：

3、等离子催化氧化

等离子体催化技术适用范围广，净化效率高，尤其适用于其它方法难以处理的多组分恶臭气体，如化工、YI药等行业。但是一次性投资巨大，且有一定的安全隐患。

有机废气经等离子激发、离解活化，然后活化的废气经高能射线在稀有金属氧化物表面，与废气中的氧气发生催化氧化反应，最终转化为二氧化碳和水等物质。

4、焚烧技术

焚烧技术包括高温焚烧和催化燃烧，注塑洁净车间报价，在国外较为成熟应用也较为广泛，适合处理高浓度、小风量的VOCs，对整个技术的安全性及气密性要求较高。处理大风量、低浓度的VOCs时需要有相关的浓缩技术对其进行前处理。

工作原理：高温焚烧，就是将废气中的有机成分在高温条件下进行燃烧处理生成二氧化碳和水。而催化燃烧则是在其中燃烧时借助催化剂的作用，降低反应所需的温度，让废气再室温下即可燃烧生成二氧化碳和水。

注塑废气中含有大量对人体有害的成分，比如BIN烯腈、非甲烷总烃、氯乙烯等，如果得不到及时有效的处理，将对车间工作人员的身体健康造成巨大的威胁，同时对环境造成损害。

无尘净化(图)-注塑洁净车间预算-注塑洁净车间由深圳市汇龙净化技术有限公司提供。深圳市汇龙净化技术有限公司 (www.expert-trust.com) 是广东 深圳,工程施工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在汇龙净化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创汇龙净化更加美好的未来。