

伸缩液压缸 伸缩液压缸生产厂家 茂源液压

产品名称	伸缩液压缸 伸缩液压缸生产厂家 茂源液压
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

伸缩液压缸

通常活塞杆在此处的密封采用O型圈或Y型圈了，由于活塞杆与密封件之间是干磨擦，磨擦阻力较大，往往会加剧密封件的磨损；另外，活塞杆外伸表面与各种杂质接触，常使活塞杆表面产生伤痕、沟槽、麻点或锈渍等，加剧密封圈的磨损，甚至切伤密封圈。因此，当有漏油现象发生时，除更换密封圈外，还应检查活塞杆是否损伤。若活塞杆有损伤，伸缩液压缸生产厂家，可用汽油将其清洗干净，干燥后用金属胶涂抹在损伤处，再用活塞杆油封在活塞杆上来回移动刮去多余的胶，等胶完全固化后再投入使用。若导向套磨损，可加工一个内径略小的导向套来更换。经验表明，安装加工的新导向套后，如果油封能用1个月左右，则新导向套的内径尺寸应比原来减小0.15mm，伸缩液压缸价格，这样，新的导向套即可以正确安装密封圈以弥补磨损的间隙，从而能更好地起到密封作用

如图所示的结构为单杠活塞缸。由于液压缸两腔的有效工作面积不等，因此它在两个方向上的输出推力F和速度v也不等。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

茂源液压主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。企业积极吸收国外先进技术及工艺，对进口油（气）缸进行国产转化，使产品各项性能达到国内先进水平，为此获得了“省科技创新示范企业”称号，伸缩液压缸，用新工艺结构生产的产品，得到了用户的广泛好评。

伸缩液压缸

液压缸稳定性校核? 活塞杆受轴向压缩负载时，其直径d一般不小于长度L的1/15。当L/d > 15时，须进行稳定性校核，应使活塞杆承受的力F不能超过使它保持稳定工作所允许的临界负载 F_k ，以免发

生纵向弯曲，破坏液压缸的正常工作。Fk的值与活塞杆材料性质、截面形状、直径和长度以及缸的安装方式等因素有关，验算可按材料力学有关公式进行。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

1.液压缸的设计内容和步骤

- (1)选择液压缸的类型和各部分结构形式。
- (2)确定液压缸的工作参数和结构尺寸。
- (3)结构强度、刚度的计算和校核。
- (4)导向、密封、防尘、排气和缓冲等装置的设计。
- (5)绘制装配图、零件图、编写设计说明书。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

伸缩液压缸-伸缩液压缸生产厂家-茂源液压(推荐商家)由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂(www.whmaoyuan.com)在液压机械及部件这一领域倾注了无限的热忱和热情，茂源液压一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘茂昌。