

角铁冲孔机 荆州液压冲孔机 汇源冲弧机

产品名称	角铁冲孔机 荆州液压冲孔机 汇源冲弧机
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

冲孔机模具更换方法

- 1.上模更换方法：使用(黑色)松紧起子把上模(银白色)固定栓向左拧松，慢慢取下上模具，更换所需上模，再用松紧起子把上模固定栓向右拧紧即可。
- 2.下模更换方法：使用六角小扳手把固定下模松紧的螺钉向左拧松，再从下模底端，用手指或小工具由下向上把下模顶出，更换与上模所配套下模，用小扳手拧紧即可。

注：1.下模有打字一面朝上不可朝下，

- 2.更换模具时，先取下上模，以便更换下模。

不锈钢管冲孔机主要特点：

机台价格便宜、轻型、方便移动!冲孔平整、效率快!一天可不锈钢管冲防盗网200至300平方，万能液压冲孔机，冲孔不需划线，模具自带定位标尺!调试模具简单，几分钟就能调试完毕，操作简单方便，是目前最适宜不锈钢管防盗网制作加工的不锈钢管冲孔机械!平邑汇源机械厂公司主要产品：气动冲孔机、液压冲孔机、电动冲孔机、气动多功能压床、气动压铝机、液压压力机、各种线材模具的设计与制造。奉行“诚信立足，创新致远”理念，传播“一种文化，一种思想”。那就是让老板确实感受到实惠，荆州液压冲孔机，让工人干活不累。

管圆管冲孔机的优势：

- 1、一机台的功能 \geq 10台普通12T冲床的功能。
- 2、占地面积为10台12T冲床的1/4，大大的为你节约用地成本。
- 3、方管圆管冲孔机具有独特的机台设计，使冲孔工艺更加流程化，简化，角铁冲孔机，减少物料的再次搬运，减少工人的劳动强度，从而工作效率提升20%以上。
- 4、独特的装卸模具结构，从而使换模工作更加简单，轻松.普通工人便可完成换模工作，从而不再总需要大师傅才能换模，电动冲孔机，从而减少你的用工成本。
- 5、独特的冲孔模具结构设计，使操作工人冲孔串管取管变得更加轻松如意，也减少管料与模具的摩擦，保护了物料表面不易损伤.为你节约物料二次表面处理的成本.工人冲孔变得轻松了，劳动强度降低了，从而使你在相同工资情况下更容易招人和留人，从而增强你的人才竞争力!

角铁冲孔机-荆州液压冲孔机-汇源冲弧机由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）为客户提供“圆管冲弧机,圆管冲孔机,冲弧机,冲孔机,自动冲孔机”等业务，公司拥有“圆管冲弧机,圆管冲孔机,冲弧机,冲孔机,自动冲孔机”等品牌。专注于液压机械及部件等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李辉。同时本公司（www.sdkckj.com）还是从事数控冲孔机，全自动数控冲孔机，多功能数控冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。