

遵义优质锁紧型钢丝螺套

产品名称	遵义优质锁紧型钢丝螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢丝螺套安装过程中常见的问题

钢丝螺套安装柄在装配过程中非正常折断怎么办?

- (1)使用简易扳手因钢丝螺套得不到预压缩致扭力过大：熟练操作或换用套筒扳手。
- (2)用普通型钢丝螺套的安装扳手装锁紧型钢丝螺套或相反：换用与螺套匹配的安装扳手。
- (3)安装扳手逆时针转动所致：在任何情况下，都不允许安装扳手芯轴逆时针方向转动。

钢丝螺套厂家是研发、生产、销售钢丝螺套为主的企业，钢丝螺套是以一种新型螺纹紧固件来使用的，将产品嵌入位置，可以形成高强度，耐磨损的螺纹。

在铝镁合金等低强度工程材料上应用可明显提高强度和耐磨性；应用在钢件、铸铁上可以提高螺孔的耐用性，防止由于各种振动引起螺纹松动，疲劳断裂及提高螺钉连接时的耐疲劳强度。分为普通型和锁紧型两种，是由高精度菱形截面的不锈钢丝准确加工而成的一种弹簧状内外螺纹同心体。

锁紧型是在普通型的基础上增加一圈或几圈锁紧圈。钢丝螺套技术已广泛用于航天、航空、和军事、船舶、仪表、电器、汽车运输、水泵、化纤、化工、建筑、矿山冶金等行业。钢丝螺套是用高强度、高精度、表面光洁的冷轧菱形丝准确成形的螺旋线圈，为高精度内外螺纹同心体，钢丝螺套装好后能形成一个符合国际标准的高精度内螺纹，其各项性能均优于攻好丝形成的螺纹。

钢丝螺套可以对松动螺纹进行修复，钢丝螺套修复的方法许多人不了解，我们来简单举个例子：如柴汽油机体，各种铝机件、车床刀台等会因一个螺孔损坏而报废，只要将其螺孔重新攻丝、安装螺套，就能让受损部件正常运转，并且保证产品性能。特别对于贵重机件，能节约大量经济成本。

锁紧钢丝螺套安装于螺丝孔内可以锁紧M10的螺栓吗？答案是一定可以的。因为锁紧钢丝螺套的特殊构

造比普通顺滑型的钢丝螺套多了由一圈或多圈多边型的锁紧圈，优质锁紧型钢丝螺套，这些多边型的圈可以在强烈的振动的情况下依然将螺栓锁紧在螺丝孔内。

首先，钢丝螺套产品的材料是使用高强度，高精度，高硬度的菱形不锈钢钢丝精制而成，其内外都有螺纹，将其安装于各种材料的螺丝孔中，可以形成标准的M，MJ螺纹，具有连续高强度，高精度、强抗震，抗冲击和耐磨损的功能，并能分散机体压力，保护机体螺纹，无限延长机体的使用寿命。

锁紧钢丝螺套与普通顺滑型的钢丝螺套的差别是比普通型的基础上增加一圈或几圈锁紧圈。锁紧型钢丝螺套的特殊构造在强烈的震动和冲击环境中能将螺钉锁紧于螺孔中，不会松脱，其锁紧性能优于其他锁紧装置。可用于仪器仪表、精密贵重的动力设备、以及航天、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。

锁紧钢丝螺套安装于螺丝孔中，可以增强螺丝孔内螺纹耐磨、耐热、耐腐蚀的性能。由于锁紧钢丝螺套表面光洁度极高，能有效的减少内外螺纹间的摩擦力，其材料本身更是具备了耐高温，耐腐蚀的特性。可用于经常拆卸、安装的机件和经常旋动的螺孔内，延长其使用寿命。

遵义优质锁紧型钢丝螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）是从事“钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戚经理。同时本公司（www.fhgsjt.com）还是从事无尾螺套，无尾钢丝螺套，螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。