

薄管滚槽机 阳江滚槽机 华澳化工

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 薄管滚槽机 阳江滚槽机 华澳化工 |
| 公司名称 | 潍坊华澳机电科技中心 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 潍坊经济开发区新元路11号（总厂） |
| 联系电话 | 13605360961 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

滚槽机是在使用沟槽接头作为管道连接件时，对管子进行予处理的专用工具。

该机机壳用HT250铸铁制造，主轴为40Cr调质后制作，前端为双斜滚柱轴承，动力为1.5千瓦/1.1千瓦/0.75千瓦电机，结构合理，经久耐用。

卸荷，取出钢管，检查沟槽的深度及宽度，封密长度确认符合要求，完成一次操作。

滚槽机是在使用沟槽接头作为管道连接件时，对管子进行予处理的专用工具。

滚槽机是在使用沟槽接头作为管道连接件时，对管子进行予处理的专用工具。检查电源是否缺相，以免缺相烧坏电机，接线后扳动开关，检查正常后使用。(注意安全用电!)

压槽机结构：该机机壳用HT250铸铁制造，薄管滚槽机，主轴为40Cr调质后制作，衬塑管滚槽机，前端为双斜滚柱轴承，动力为0.75千瓦电机，结构合理，经久耐用。

请您给予我信任！我们诚实做人，诚信经营！

请信任！

滚槽机检查电源是否缺相，以免缺相烧坏电机，接线后扳动开关，检查正常后使用。(注意安全用电!)

滚槽机检查上、下滚轮，钢板滚槽机，挡盘是否按配伍表要求配伍使用，否则压坏滚轮并且滚槽不合格。拧紧放油螺栓启动油泵加压，阳江滚槽机，上滚轮至下滚轮5mm时检查两侧间隙是否合适均匀，以免装反滚轮。

滚槽机上滚轮轴注油嘴需3—5天注油一次，主轴每年保养一次。

滚槽机减速机应经常检查减速油，低于油线及时补足机油，但不可高于油线。

薄管滚槽机-阳江滚槽机-华澳化工由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心（www.wfhuao.com）位于潍坊经济开发区新元路11号（总厂）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华澳化工在液压机械及部件中享有良好的声誉。华澳化工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华澳化工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。