

木纹拉丝机实木拉丝机厂家直销腾隆机械

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 木纹拉丝机实木拉丝机厂家直销腾隆机械 |
| 公司名称 | 徐州腾隆机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:腾隆 尺寸:可定制 产地:徐州 |
| 公司地址 | 睢宁县八里金属机电产业园钢铁南路1# |
| 联系电话 | 18852276307 |

产品详情

木纹拉丝机钢丝辊、横摆、研磨辊主要工作部份： 钢丝辊：可根据所加工的材料和拉丝的深带度，转速可以任意调节。每只辊上均安装有供吸尘管吸尘的护罩，这样可以用除尘机将拉丝所产生的粉尘吸走。 横摆：钢丝辊在输送方向可以做横向摆动，这样可以使拉出的纹路弯曲，显得自然。 研磨辊：采用非金属材料制作，可以对已经拉出的面进行研磨，将细小的残留在加工件表面的没有脱落的挂丝磨掉，使加工件表面显得清洁。每只辊上均安装有供吸尘管吸尘的护罩，这样可以用除尘机将拉丝所产生的粉尘吸走。由于实际生产中有许多即时性小问题，如果影响到生产，有不清楚的关于机床调节和维护保养问题，请随时向生产厂家联系咨询，不要擅自调节，以免造成严重后果。

木纹拉丝机有以下几种厂家预防方法：清理进气口的异物，或者提高气流量和压力把开关调节调到开关装调到*；更换气阀销；更换气缸；更换气缸盖；更换轴承。更换偏心块轴承，更换偏心块，更换原装的砂盘；偏心块和轴承需要更换；更换气阀销弹簧；清除杂物或更换密垫。马达是否有空气进入，更换新的叶片；更换轴承。木工木门打磨机是利用砂光机设备，对一些不平整、厚度不均、不符合工艺要求的材料与物件，通过砂布、砂轮、砂纸、百洁布、不织布抛光轮等物理去除的方式，使之更加的光滑平整、厚度均匀一致，工艺使之达标的一种法、运用于各种贴面工艺生产、标准结构件制作、玩具工艺品行业、装修和家具行业、地板墙板建材行业等等。

木纹拉丝机特点1、生产效率高：操作时人员负责简单的送料，卸料即可，效率可提高2-4倍2、操作更安全：操作过程中避免手与高速主轴的近距离接触，降低工伤事故3、技能要求低：无需几年工作经验的铣床师傅苦干，取而代之的是普通操作工的轻松简单，大大降低劳动强度。4、快慢可调节：针对木材的干、湿、厚、薄、操作人员的熟练程度可对转盘快、慢调节。a.外表预处理：关于外表脏污、粘附较多杂质的线材，要先经过清洁、烘干后再进行拉拔；关于外表有较多氧化皮的线材，要先经过酸细、烘干后再进行拉拔；关于外表存在起皮、凹坑、重皮等表象的线材，还要经过磨光机进行修磨后再进行拉拔；b.热处理：关于硬度过大或硬度不均匀的线材，要先经过退火或回火下降硬度，并使线材坚持杰出的硬度均一性再进行拉拔。