

汽车尾门丝杆清洗机厂家直销 无锡遨华机械制造有限公司

产品名称	汽车尾门丝杆清洗机厂家直销 无锡遨华机械制造有限公司
公司名称	无锡遨华机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区石塘湾西石路7号
联系电话	13771428086 13771428086

产品详情

玻璃清洗机的清洗特点

玻璃清洗机是玻璃在制镜、真空镀膜、钢化、热弯、中空玻璃合片等深加工工艺前工序对玻璃表面进行清洁、干燥处理的专用设备。玻璃清洗机主要由传动系统、刷洗、清水冲洗、纯水冲洗、冷、热风干、电控系统等组成。根据用户需要，中大型玻璃清洗机还配有手动（气动）玻璃翻转小车和检验光源等系统。

- 1、玻璃清洗机采用国标方管骨架；水平卧式结构；
- 2、玻璃清洗机的温度控制器可调整吹风温度，从0-90°都可以调整；
- 3、玻璃清洗机的传动部分使用无级变速器控制，可任意调节清洗速度；
- 4、玻璃清洗机的输送棍、毛刷棍以及海绵棍均采用耐高温，耐酸碱材质，使用寿命长；
- 5、玻璃清洗机为密集滚筒带动设计，汽车尾门丝杆清洗机哪家好，加工面积范围大，循环水清洗玻璃一次完成。
- 6、玻璃清洗机使用离心风机，音量小、风量大；高温烘干系统，玻璃清洗完成后表面温度在30-50°左右。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡遨华机械制造有限公司

超声波清洗机的常见问题

一、超声波清洗原理众所周知，人们所听到的声音是频率20~20KHz的声波信号，高于20KHz的声波称之为超声波，超声波的传递会依照正弦曲线纵向传播，即一层弱一层强，依次传递，当弱的声波信号作用于液体中时，会对液体产生一定的负压，使液体内部形成许多微小气泡，而当强的声波信号作用于液体时，则会对液体产生一定的正压，因而，液体中形成的微小气泡被压碎。事实证明：超声波作用于液体中时，液体中每个气泡的破裂会产生能量非常大的冲击波，相当于瞬间产生几百度的高温和高达上千个大气压，这种现象被称之为“空化效应”超声波清洗设备正是应用液体中气泡破裂所产生的冲击波来达到清洗和冲刷工件内外表面的作用。

二、超声波清洗的优点及适合行业1、清洗效果好，清洁度高且全部工件清洁度一致2、清洗速度快，提高生产效率3、不须人手接触清洗液，安全可靠对深孔、细缝和工件隐蔽处亦清洗干净4、节省溶剂、热能、工作场地和人工等。5、对工件表面无损伤等等6、适合行业及范围：半导体硅片、太阳能硅片、电子、机械、电气、玻璃、眼镜、钟表、电镀、仪器、仪表、珠宝、医疗、五金、轴承、液压、航空、陶瓷、化纤、制笔、电池壳等，总之工业上需要清洗的产品目前基本上都用超声波设备，欢迎各界朋友来电咨询，我们会最1优的服务为您设计最佳清洗方案三、怎样选购超声波清洗机八个步骤，让您称心采购超声波清洗设备1、功率的选择2、频率的选择3、清洗篮的使用4、清洗液温度5、清洗液量的多少和清洗零件的位置的确定6、超声清洗工艺及清洗液的选择7、选择清洗液时，应考虑以下三个因素8、清洗件处理四、超声波清洗液的选择考虑到清洗液的物理特性对超声清洗的影响，汽车尾门丝杆清洗机厂家直销，其中蒸汽压、表面张力、黏度以及密度应为最显著的影响因素。温度能影响这些因素，所以它也会影响空化作用的效率。任何清洗系统必须使用清洗液五、怎样确定清洗工艺在购买清洗系统之前，应对被清洗件做如下应用分析：明确被洗件的材料构成、结构和数量，分析并明确要清除的污物，这些都是决定所要使用什么样的清洗方法，判断应用水性清洗液还是用溶剂的先决条件。最终的清洗工艺还需做清洗实验来验证。只有这样，才能提供合适的清洗系统、设计合理的清洗工序六、超声波清洗剂的选择：现在较多客户在购买超声波清洗机时存在这样一个误区，汽车尾门丝杆清洗机，认为超声波设备是无所不能的，工件需要清洗需要清洗只要买个单槽超声波清洗机就行了。有的用户购买清洗机时什么型号也不说就直接问超声波清洗设备多少钱是多少，直接让我们给清洗机报价。其实不然，超声波清洗现在确实各行业清洗主选的一种清洗方式，有一种通用性，但我们购买超声清洗机时要根据需清洗工件清洁程度、清洗产量、清洗数量等来定清洗工艺，有的时候清洗一件复杂的工件需要要几道工艺配合清洗才能达到最终的清洗需求

超声波清洗机的清洗工艺

一、功率的选择超声波清洗机效果不一定与（功率×清洗时间）成正比，有时用小功率，花费很长时间也没有清除污垢。而如果功率达到一定数值，汽车尾门丝杆清洗机生产厂家，有时很快便将污垢去除。若选择功率太大，空化强度将大大增加，清洗效果是提高了，但这时使较精密的零件也产生蚀点，得不偿失，而且清洗缸底部振动板处空化严重，水点腐蚀也增大，在采用三氯乙烯等有1机溶剂时，基本上没有问题，但采用水或水溶性清洗液时，易于受到水点腐蚀，如果振动板表面已受到伤痕，强功率下水底产生空化腐蚀更严重，因此要按实际使用情况选择超声功率。

二、频率的选择超声清洗频率从28kHz到120kHz之间，在使用水或水清洗剂时由空穴作用引起的物理清洗力显然对低频有利，一般使用28-40kHz左右。对小间隙、狭缝、深孔的零件清洗，用高频（一般40kHz以上）较好，甚至几百kHz。对钟表零件清洗时，用400kHz。若用宽带调频清洗，效果更良好。

三、清洗篮的使用在清洗小零件物品时，常使用网篮，由于网眼要引起超声衰减，要特别引起注意。当

频率为28khz时使用10mm以上的网眼为好。

四、清洗液温度的选择水清洗液最适宜的清洗温度为40-60℃，尤其在天冷时若清洗液温度低空化效应差，清洗效果也差。因此有部分清洗机在清洗缸外边绕上加热电热丝进行温度控制，当温度升高后空化易发生，所以清洗效果较好。当温度继续升高以后，空泡内气体压力增加，引起冲击声压下降，反应出这两因素的相乘作用。

五、关于清洗液量的多少和清洗零件的位置的确定一般清洗液液面高于振动子表面100mm以上为佳。由于单频清洗机受驻波场的影响，波节处振幅很小，波幅处振幅大造成清洗不均匀。因此最佳选择清洗物品位置应放在波幅处。六、超声清洗机及清洗液的选择在购买清洗系统之前，应对被清洗件做如下应用分析：明确被洗件的材料构成、结构和数量，分析并明确要清除的污物，这些都是决定所要使用什么样的清洗方法，判断应用水性清洗液还是用溶剂的先决条件。最终的清洗工艺还需做清洗实验来验证。只有这样，才能提供合适的清洗系统、设计合理的清洗工序以及清洗液。考虑到清洗液的物理特性对超声清洗的影响，其中蒸汽压、表面张力、黏度以及密度应为最显著的影响因素。温度能影响这些因素，所以它也会影响空化作用的效率。任何清洗系统必须使用清洗液。

汽车尾门丝杆清洗机厂家直销-无锡遨华机械制造有限公司由无锡遨华机械制造有限公司提供。无锡遨华机械制造有限公司（www.wxahjx.cn）是从事“油缸清洗机,零部件清洗机,轧辊毛化抛丸机,抛丸机生产商”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：章先生。