

美国杜邦PBT-上海宝山价格

产品名称	美国杜邦PBT-上海宝山价格
公司名称	上海丰绅塑化有限公司
价格	21500.00/吨
规格参数	厂家(产地):美国杜邦 牌号:齐全 用途级别:挤出级, 注塑级
公司地址	奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	15618169902

产品详情

上海丰绅代理美国杜邦PBT 纯树脂PBT 防火PBT 高流动

1.供应PBT 美国杜邦SK601 10%玻纤增强
2.供应PBT 美国杜邦SK602 15%玻纤增强
3.供应PBT 美国杜邦SK603 20%玻纤增强
4.供应PBT 美国杜邦SK605 30%玻纤增强
5.供应PBT 美国杜邦SK609 50%玻纤增强
6.供应PBT 美国杜邦SK655 30%玻纤增强
7.供应PBT 美国杜邦SK922D8.供应PBT 美国杜邦SK642 FR 15%玻纤增强 阻燃V-09.供应PBT 美国杜邦SK643FR20%玻纤增强 阻燃V-010.供应PBT 美国杜邦SK645FR 30%玻纤增强 阻燃V-0供应PBT 美国杜邦SK692FR 15%玻纤增强 阻燃V-0供应PBT 美国杜邦SK695FR 30%玻纤增强 阻燃V-011.供应PBT SK655FR1美国杜邦 30%玻纤增强阻燃

PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)是一种结晶性线型饱和聚酯, PBT

树脂以其优良的力学性能、电性能、耐热性能、加工性能,尤其是良好的综合性能而在电子电器、汽车工业和机械、仪器仪表和家用电器等领域中得到广泛地应用。2、特性机械性能:强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化)耐热老化性:增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好)耐溶剂性:无应力开裂对水稳定性:PBT遇水易分解(高温、高湿环境下使用需谨慎);电气性能:(1)绝缘性能:优良(潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电器零件的理想材料)(2)介电系数:3.0-3.2(3)耐电弧性:120s成型加工性:普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时,仅需几秒钟,对大部件也只要40-60s即可。3、PBT材料注塑成型工艺简介(1)干燥处理PBT材料在高温下易水解,因此加工前必须进行干燥处理。建议在空气中的干燥条件为120 ,6-8小时,或者150 下干燥2-4小时。PBT材料湿度必须小于0.03%。(2)融化温度225~275 ,建议温度:250 。(3)注射压力中等(好大到1500bar)。注射速度:应使用尽可能快的注射速度(因为PBT的凝固很快)。(4)模具温度对于未增强型的材料为40~60 。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。(5)流道建议使用圆形流道以增加压力的传递(经验公式:流道直径=塑件厚度+1.5mm)。(6)浇口可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道,但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8t到1.0t之间(t指塑料制件厚度)。如果使用潜入式浇口,建议好小直径为0.75mm。