

选粉机厂家 鑫源机械 自贡选粉机

产品名称	选粉机厂家 鑫源机械 自贡选粉机
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市鑫源机械制造有限公司

气流粉碎分级机的性能特点

- 1、气流粉碎分级机产量大，能耗低，分级效率高.
- 2、气流粉碎分级机粒度集中:该机采用独创的立式叶轮进行分级.稳定的分级技术及特殊的密封措施有效的阻止了粗粒的泄漏，选粉机厂家，使产品无大粒，选粉机作用，粒度集中，分级精度高.
- 3、气流粉碎分级机结构合理:可根据用户要求同时生产1-6个粒度号的产品.
- 4、气流粉碎分级机适用性强:可与各种磨机(气流磨、机械磨、球磨、雷蒙磨、振动磨等)组合形成闭路或开路组合作业.
- 5、气流粉碎分级机自动化程度高

气流分级机工作原理：

气灰混合物进入分级筒后，受到两种力量的作用，一种是分级筒由旋流而产生的离心力，选粉机原理，这种力量将粗颗粒甩向筒壁并掉入粗灰库；另一种力量是由涡轮旋转产生的气动阻力，将细灰从涡轮叶片之间提取向上，经过旋风分离器掉入细灰库。气流分级机的价格一般在8-32万元左右，因型号而异，因材质而异。同时二次风在分级筒内将下降的气灰混合物再次向上托举，使一部分介于粗细之间的气灰混合物再次进入分选程序，自贡选粉机，这就是涡轮式分级机分级精度高、效率高的原因。

与涡壳式分选机对比以美国GE公司为代表的涡壳式分选机，属于惯性分离，它是介于重力分离和离心分离之间的一种分离技术。3、结构紧凑：涡轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，实验室伴侣。其原理是物料随气体流动时突然改变流动方向，使颗粒获得惯性离心力而分离，它可以通过一系列挡板来调节物料与气流的方向，从而获得大小不同的惯性离心力。

气流分级机有闭路循环式和扁平式两种

气流分级机的给料装置，一般是有高压气体吸入、螺旋式进料及螺杆式进料等。旋内外分离器：采用耐磨陶瓷旋风子，HRC硬度高达70以上，使用寿命 35000小时。因此常见的气流分级机有闭路循环式和扁平式两种。由粉碎室周边喷入的高压气体(压缩空气、过热蒸汽或其他气体)与送进的固体物料颗粒合成的高速气流，不断受到从不同角度喷入的气流的切向撞击，使混合气流中的固体颗粒相互的撞击和摩擦而细化。

气流分级机主要部件，标配为一个立式涡轮分级机，粉碎、分级相互配合、同步完成，通过变频调整分级机的转速，可任意调整产品细度。将合格的细粉随气流进入高效旋流分离器，并通过除尘器对粉尘气体进行过滤纯化，排放到大气中。如一个加工流程，需多个粒度段的产品，可在标配一个分级机的基础上加装两个至四个，使本机成为一台粉碎分级的两连机-五连机。

气流分级机应用范围，气流分级机的粉碎机理决定了其适用范围广、成品细度高等特点，典型的物料有：超硬的金刚石、碳化硅、金属粉末等，高纯要求的：陶瓷色料、生化等，低温要求的PVC。空气在引风机引力作用下，穿过均匀分布在锥体上的二次进风口进入淘洗区，并对粗细混合粉进行风筛式的淘洗作用。通过将气源部份的普通空气变更为氮气、二氧化碳气等惰性气体，可使本机成为惰性气体保护设备，适用于易ran易bao、易氧化等物料的粉碎分级加工。

选粉机厂家-鑫源机械(在线咨询)-自贡选粉机由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。粉碎作业后的进一步粉碎作业这时候就需要对本固体实施研磨，主要用于超微粉碎或超大型粉碎设备。郑州市鑫源机械制造有限公司(www.zxinyuan.com)实力雄厚，信誉可靠，在河南 郑州 的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鑫源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.zzxyjq.cn)还是从事气流分级机，分号机，分级轮的厂家，欢迎来电咨询。