

# 锯床工件夹具 青岛隆山机械工具 烟台工件夹具

产品名称	锯床工件夹具 青岛隆山机械工具 烟台工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

组合压板是用于模板、治具或者板料的固定的铸造类机床附件。

冷拔钢管是钢管的一种，烟台工件夹具，即其按生产工艺的不同分类的一种，区别于热轧（扩）管。在毛管坯或原料管扩径的过程中通过多道次的冷拔加工而成，锯床工件夹具，通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。冷轧（拔）钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、机械加工管、厚壁管、小口径加内模冷拔管其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈薄壁钢管、异型钢管。冷拔钢管其外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm尺寸，精度以及表面质量均明显优于热轧（扩）管，但受工艺制约，其口径以及长度均受到一定限制。

常用夹具及工件的正确装夹 工件装夹的形式对加工精度有直接影响。机床电火花线切割加工机床的夹具比较简单，一般是在通用夹具上采用压板螺钼固定工件。为了适应各种形状工件加工的需要，还可使用磁性亮具、旋转夹具或专用央具。

当热处理硬化层厚度在0.4~0.8mm时，可采用HRA标尺，当硬化层厚度超过0.8mm时，铣床工件夹具，可采用HRC标尺。维氏、洛氏和表面洛氏三种硬度值可以方便地进行相互换算，转换成标准、图纸或用户需要的硬度值。相应的换算表在国际标准ISO、美国标准ASTM和中国标准GB/T中都已给出。[1

组合压板

英文名称：Combination Plate

组合压板

组合压板详细技术说明：

标准：58件/套；

冷拔钢管，冷轧钢管机组是用冷轧、冷拔或冷轧和冷拔相结合的冷加工方法生产管材的整套装备组合，是对热轧管材或焊接管进行深度加工的机组。

钢管重量计算公式:[(外径-壁厚)\*壁厚]\*0.02466=kg/米(每米的重量)

锯床工件夹具-青岛隆山机械工具-烟台工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。锯床工件夹具-青岛隆山机械工具-烟台工件夹具是青岛隆山机械工具有限公司（[www.longshan-machinery.com](http://www.longshan-machinery.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高赛。