

Genestar/G2330,日本可乐丽G2330

产品名称	Genestar/G2330,日本可乐丽G2330
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	71.00/公斤
规格参数	品牌:日本可乐丽 型号:G2330 成型收缩率:0.1%
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应Genestar/G2330,日本可乐丽G2330被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）

供应Genestar/G2330,日本可乐丽G2330被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

玻纤增强防火PA9T 电子连接器PA9T 数码相机PA9T 高耐热性PA9T 电子零件焊接PA9T
汽车零件应用PA9T

日本可乐丽PA9T

供应Genestar/G2330,日本可乐丽G2330被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）

供应Genestar/G2330,日本可乐丽G2330被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）

供应PA9T日本可乐丽BT1500H

供应PA9T日本可乐丽G1250A

供应PA9T日本可乐丽G1300A

供应PA9T日本可乐丽G1300A-B

供应PA9T日本可乐丽G1300H

供应PA9T日本可乐丽G2330

供应PA9T日本可乐丽G2330 BK

供应PA9T日本可乐丽G2450 BK

供应PA9T日本可乐丽G2450-KY008

供应PA9T日本可乐丽GN2200

供应PA9T日本可乐丽GN2330 NC

供应PA9T日本可乐丽GN2330/BK

供应PA9T日本可乐丽GN2332

供应PA9T日本可乐丽GN2450

供应PA9T日本可乐丽GR2300

供应PA9T日本可乐丽GR2300-BK

供应PA9T日本可乐丽GT2330

PA9T 特点: 尼龙系列树脂中, 吸水性最低。

尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

高耐热性, 280 度过锡测试不会产生气泡, 也适用较高使用温度之无铅焊锡。

流动性佳, 适用在薄肉成形。

低瓦斯气, 比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具, 延长模具使用。

结晶速度快, 冷却时间短。

在高温环境中, 机械强度, 刚性下降较少, 接合线强度, 回收性佳。

特性

性能在一些主要方面超过标准尼龙, 其优点包括: 在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性, 与标准尼龙相比, 在更高的

温度下仍然保持有效的强度和韧性。易于加工----良好的流动性, 热稳定性和较低的模具腐蚀性; 具高热稳定性及高润

滑性之高性能尼龙, 低吸水性(1%, 其它常见高温尼龙为2.6%以上)、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料, 可于

0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的玻璃化温度较高(125)和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性, 优于

PA66和PA46，耐磨性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个极佳的性能是耐化学品和油

、醇、酸和氯化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近

ETFE(乙烯-四氟乙烯共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%、

45%、50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用极具发展潜力。

性能

1：尼龙系列树脂中，吸水性最低。

2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，

需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温

度的上限推荐140 、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310~330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290~310

3、模温：130 ~ 150