

# 供应PA6 德国朗盛 BKV15 H2 热稳定

产品名称	供应PA6 德国朗盛 BKV15 H2 热稳定
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:热稳定 型号:BKV15 H2 品牌:德国朗盛
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

PA6 德国朗盛 BKV15 H2

PA性质：

结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，为220-230 ，本身

吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。

优点：

1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

用途：

制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、

活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

汽车：

散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座。

工业零件：

椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮。

防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

PA6注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：

260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：

建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：

高速（对于增强型材料应稍低一些）。本公司长期大量供应德国朗盛LANXESS系列PA6、PA66、PA12、PA612、PA610、增韧级PA等塑胶原料，原厂原包，货源稳定，有质量保证，可到仓库看货，可送货上门，可开增值税发票，可提供SGS，UL，MSDS，ROHS，COA等物性表,并能提供相关的加工技术指导。量大从优，欢迎广大新老客户来电洽谈合作