

# 单层冷却辊定做 厦门辊 三量五金老品牌

产品名称	单层冷却辊定做 厦门辊 三量五金老品牌
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

## 产品详情

### 压花辊制作注意事项

1. 下料：辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
2. 车削加工：车削加工辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
3. 焊接组合辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
4. 把组合焊接完整的内套装入辊体内，组合焊接内端板与辊体的配合交界处。

### 不锈钢辊筒一般会使用什么制动器？

不锈钢辊筒上的滚柱逆止器来讲的话，对于其动力滚筒在进行正常工作的时分，就其驱动滚筒轴股动滚柱逆止器。它的星轮其实也就是会按照顺时针方向来进行翻滚，一般，对于其滚柱其实也就是会在星轮堵截的最宽当地。

对于不锈钢辊筒上的这样的制动器来讲，就它的工作其实也就是会需要十分的平稳、和结实的，接下来讲的话，对于不锈钢辊筒来讲的话，它其实也就是会需要系列化，就这个方面来讲的话，它其实也就是可以按照减速器来直接的就进行选配的。

## 电磁加热辊加工工艺及性能特点

- 1) 材料选择：45#钢、锻打合金钢（42GrMo,38GrMoAl）、优质进口钢，以先进的热处理工艺调质、去应力、淬火。加热辊内壁壁厚均匀，淬火后表面硬度可达HRC50~58。
  - 2) 内部结构：由内到外分别为中心轴、隔热层、加热层、辐射层、保温层、反射层、高温涂料层等组成。
  - 3) 加热方式：电磁感应加热，环保、节能效率达30~60%，电磁感应加热辊表面温度可达400℃以上。
- 1) 表面处理：进口\*\*镀硬铬处理，铬层细致，结合力强。（也可根据客户要求定制）
  - 2) 加工精度：辊体表面温度均匀，温差  $\pm 1$ ℃，热变形 0.01mm，平直度、跳动、同轴度 0.005mm。