

滚筒 不锈钢滚筒厂家 三量

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 滚筒 不锈钢滚筒厂家 三量 |
| 公司名称 | 东莞市三量五金机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市万江区新村社区新宁基村 |
| 联系电话 | 13316608833 13316608833 |

产品详情

滚筒输送机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送

滚筒输送机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。能够输送单件重量很大的物料，或承受较大的冲击载荷，滚筒线之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送机或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，可靠性高，使用维护方便。

根据驱动形式可分为：无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机、积放式滚筒输送机。

镜面滚筒

镜面滚筒在使用较长时间后会出现表面光洁度降低的情况，导致产品质量下降。传统工艺,我们需将辊筒拆下,安装于大型磨床或车床进行研磨抛光。我厂引进了砂带研磨抛光机满足客户需要为各类材料表面（如热喷涂陶瓷、金属陶瓷、金属及合金表面、电镀表面、塑胶表面等）提供了的高精度的抛光。

镜面滚筒的进布方向的机架上设有导布辊和展布辊，出布方向的起光机架上设有冷却辊，起光机架上设有与镜面烫光辊配合的一个或两个压辊，在压辊的周边设有支撑辊和纠偏装置，在压花辊、支撑辊和纠偏装置外包裹有毛毡圈，在压辊的两端设有压力调节机构。

滚筒的分类以及用途

滚筒的生产主要有辊体初车、初校静平衡、轴头过盈装配焊接、精车和精校动平衡等工序组成。若对行为公差如圆度、圆柱度和直线度等要求在0.2mm以下的，则在精车后需要上外圆磨床或轧辊磨床磨削加工。对表面硬度有要求的，则需要增加热处理工序。

滚筒成型后，出于防锈防腐、耐磨和支撑的需要，还需要表面处理或包覆如喷漆、镀锌、TEFLON喷涂、包橡胶、镀铬、

按尺寸来分类，有大型的如造纸机械用辊筒（长度可以达到10米以上，直径在1500mm以上），有小型的如自动流水线上皮带输送上用的平托辊（一般在1米长以内）度以内，直径也在160mm。