

# 吴江青云制桶厂 钢桶厂家 金华钢桶

产品名称	吴江青云制桶厂 钢桶厂家 金华钢桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

### 钢桶桶身焊缝的修复

钢桶桶身焊缝内部和外部缺陷在一定范围内是允许修复的。修复焊缝的常用方法参考如下：

1，针对未焊透，不气密，钢桶厂家，内部裂纹、飞溅、脆性接点等可用缝焊机再次补焊。2，未焊透，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用气焊补焊。3，外部飞溅，焊边凸缘，电极粘附，表面发黑可用砂轮机表面打光。4，闭口钢桶，脆性焊边用氧炔焰补焊。5，消除应力变形，碾薄焊边可用碾压或局部加压校正。6，50升钢桶，不气密，外部裂纹可用强力胶修补。7，未焊透，金华钢桶，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用锡钎焊修补。

### 钢桶的结构和辅助材料

- 1、钢桶的基本结构：桶底、桶身、桶顶、封闭器（闭口桶封闭器和开口桶封闭器）。
- 2、钢桶结构的发展：
  - 锥形钢桶的结构，用途；
  - 开口钢桶的结构，用途及封闭器的类型；
  - 不留残余物钢桶结构：封闭器结构、桶顶结构。
  - 钢塑复合桶的结构和用途。

- 1、钢桶涂料：环境保护要求及水性涂料的发展、预涂卷材的发展、覆膜板的发展。
- 2、钢桶内涂料：内涂料与内装货物的相容性、施工条件。
- 3、密封胶：密封胶的选择，与内装货物的相容性。

钢桶工序：桶身裁剪、桶盖冲压、复合圈冲压、标志冲压、卷圆、点焊、缝焊、环筋、扳边、缩颈、卷管、卷边、点梯手、箍体裁剪、滚压成型、箍耳点焊、箍耳气焊、冲裁落料、冲孔、紧耳滚筒、冲压成型、提手电焊、配件装配、封闭器点焊、表面处理、油漆喷涂、喷唛头丝印、桶盖注胶、组装终检表面处理工序：除锈清渣、除油、酸洗、水洗、磷化、烘烤

吴江青云制桶厂(图)-钢桶厂家-金华钢桶由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂（[www.qdyztc.com](http://www.qdyztc.com)）是从事“铁桶,钢桶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。