

旭铎机械 INA滚珠丝杠维修厂家 苏州滚珠丝杠维修

产品名称	旭铎机械 INA滚珠丝杠维修厂家 苏州滚珠丝杠维修
公司名称	昆山旭铎精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市淀山湖镇北苑路253号
联系电话	18626177266

产品详情

昆山旭铎精密机械有限公司是一家集生产，销售，服务于一体的专业的传动部件公司。主营产品为：精密滚珠丝杠，轧制滚珠丝杠，直线导轨，线性模组，滚珠花键，交叉滚子导轨，丝杠支撑座，联轴器等等。

【丝杠精度的测量】

以丝杠精度为主要精度的机床，在机床大修前，都要对丝杠精度作一检查，以确定丝杠的修理措施，或修复，或更换。丝杠的检查分为综合检查和丝杠自身精度检查两种方法。具体测量方法如下：

(1)按照正常工艺制造的丝杠（分冷轧滚珠丝杠和研磨滚珠丝杆）。最后螺纹加工由螺纹车床或螺纹磨床完成。完工后由检查单位在丝杠检查仪上检查精度并出具报告，作为修理的依据。

(2)在机床上安置标准线纹尺。读数显微镜，丝杠转动一个螺距或数个螺距，检查丝杠的运动精度，对于机修钳工来说，苏州滚珠丝杠维修，此测量方法是必须掌握的。修复后的丝杠运动精度及校正尺修正时的测量均需自己动手进行测量，进行计算，以确定机床的精度。

(3)拆下丝杠，进行清洗，首先观察丝杠的磨损情况，对丝杠的弯曲度进行检查，用齿轮卡尺测量齿厚，确定丝杠磨损程度，决定丝杠价值。一般说来，丝杠是作为丝杠副进行加工和供应的，一旦确定了丝杠的修复或更换，那么螺母就随着丝杠的修理渠道配作了。

昆山旭铎精密机械有限公司是一家集生产，销售，服务于一体的专业的传动部件公司。主营产品为：精密滚珠丝杠，轧制滚珠丝杠，直线导轨，线性模组，滚珠花键，交叉滚子导轨，斯坦梅尔滚珠丝杠维修费用，丝杠支撑座，联轴器等。

滚珠丝杠螺母副是数控机床中回转运动转换为直线运动常用的传动装置。它以滚珠的滚动代替丝杠螺母副中的滑动，摩擦力小，基本滚珠丝杠维修价格，具有良好的性能。

组成及工作原理：

滚珠丝杠螺母副的结构原理图

- 组成：主要由丝杠、螺母、滚珠和滚道（回珠器）、螺母座等组成。
- 工作原理：在丝杠和螺母上加工有弧行螺旋槽，当它们套装在一起时便形成螺旋滚道，并在滚道内装满滚珠。而滚珠则沿滚道滚动，INA滚珠丝杠维修厂家，并经回珠管作周而复始的循环运动。回珠管两端还起挡珠的作用，以防滚珠沿滚道掉出。

昆山旭铎精密机械有限公司是一家集生产，销售，服务于一体的专业的传动部件公司。主营产品为：精密滚珠丝杠，轧制滚珠丝杠，直线导轨，线性模组，滚珠花键，交叉滚子导轨，丝杠支撑座，联轴器等。

BLR型

【往办公台上安装BLR型精密螺母旋转式滚珠丝杠的装配例】

丝杠轴不固定、螺母固定（适应于办公台较长时）

螺母不固定、丝杠轴固定（适应于办公台较短、行程较长时）。

DIR型螺母旋转式滚珠丝杠注意事项

注表中所示的刚性值代表了弹簧常数，每个常数均是加上基本动额定荷重(Ca)10%的预压并施加预压3倍以上的轴向荷重时，由载荷和弹性变形求得的。这些数据并没有涵盖螺母安装部相关器件的刚性值，故此请将表中数据的80%视为大概的基准。假如预压载荷(Fa0)不是0.1Ca时，刚性值(K N)可由下式求出。

螺母旋转式滚珠丝杠的容许转速

螺母旋转式滚珠丝杠DIR型、BLR型的容许转速，遭受滚珠丝杠的危险速度和DN值(70000)以及支持轴承部的容许转速三者中的较低值的限止。使役时，请不要超过容许转速。

旭铎机械-INA滚珠丝杠维修厂家-苏州滚珠丝杠维修由昆山旭铎精密机械有限公司提供。昆山旭铎精密机械有限公司(www.ksxrgd.com/)是一家从事“滚珠丝杠,直线导轨”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“旭铎”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使旭铎精密机械在轴承附属件中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!