

# 雕铣机 金属雕铣机 盟机智能机械

产品名称	雕铣机 金属雕铣机 盟机智能机械
公司名称	盟机智能机器（广东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇湖畔工业区7号A区
联系电话	13532359378

## 产品详情

东莞市盟机智能机械有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。

盟机智能与日本三菱、日本发那科，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。

不论是精雕机还是精雕机雕铣工件，主要就是顺铣和逆铣两种加工方式。顺铣和逆铣两者有着不同的区别：顺铣加工出来的表面质量不如逆铣，但对刀具磨损较小，逆铣加工出来的表面质量优于顺铣，但因磨损，高温，对刀具伤害较大。所以，客户朋友在使用精雕机对工件进行精雕时，应该根据工件加工要求质量来确定是顺铣还是逆铣，选择正确的加工方式，也是节省成本的根本。

地线可以使漏电直接导入大地，保证人体安全，因为任何电器都有发生漏电的可能。精雕机接地端子和芯线另一端接地，让电流能通过接入大地，电流形成闭合回路，使记数准确，以防止漏测。

东莞市盟机智能机械有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。

盟机智能与日本三菱、日本发那科，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，金属雕铣机，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。

## (二)安装机床附件

- 1、安装主轴电机冷却水箱，将冷却水箱与主轴电机用冷却管相连，在水箱内2冷却水，冷却水应使用软水。
- 2、安装工件冷却系统，将冷却液箱与床体导流槽的出水口用水管连接，并把上水管接好。在工件冷却箱中加入适用的工件冷却液。
- 3、安装对刀仪，将对刀仪的信号线与机床对刀仪接口连接锁紧。

## (三)安装电气控制柜

- 1、将电气控制柜良好接地。
- 2、将机床各输入接口与电气控制柜相应的输出接口分别用控制电缆连接锁紧。
- 3、将电气控制柜的计算机输入控制接口与控制计算机用控制电缆连接，并用螺钉锁紧。
- 4、将操作键盘与电气控制柜的接口用控制电缆连接锁紧。
- 5、关闭电气控制柜的电源开关，将电控柜的电源插口连接220V，50HZ电源。

东莞市盟机智能机械有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。

盟机智能与日本三菱、日本发那科，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，石墨雕铣机，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。雕铣机是一种依靠电主轴高速旋转来进行铣削的数控机床。这类机床的特征在于主轴转速比较高，但是主轴的扭矩相对加工中心来说要小很多。正因这一特性，我们不能把加工中心的那套加工思维照搬到雕铣机身上来。雕铣机适用范围比较广，广泛用于精密模具模型粗精加工一次完成，模具紫铜电极，铝件产品批量加工，雕铣机，鞋模制造，治具加工，钟表眼镜行业。这些年凭借着其性价比高，加工速度快，加工产品光洁度好的优点，在机床加工业越来越占有重要地位，为工业自动化必不可少的一个加工环节。雕铣机加工过程中严禁在无人看管时加工。防止火灾发生。如精雕雕刻机在加工有机材料、木材等工件时，小型雕铣机，机床旁边要放置干粉灭火器。台面、横梁上、钣金等上严禁摆放任何物体，加工过程中禁止身体的任何部位进入机床内部。雕铣机加大了主轴、伺服电机功率，床身承受力，同时保持主轴的高速，更重要的是精度很高，除此之外，雕铣机的切削能力更强，加工精度非常高，还可以直接加工硬度在HRC60以上的材料，一次成型。

雕铣机-金属雕铣机-盟机智能机械(优质商家)由东莞市盟机智能机械有限公司提供。东莞市盟机智能机械有限公司(www.mengjicnc.com)为客户提供“雕铣机,工具机,龙门加工中心,卧式加工中心”等业务，公司拥有“高速龙门加工中心机”等品牌。专注于数控机床等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：罗先生。