

外圆磨床价格 外圆磨床 东莞鑫涛机械设备

产品名称	外圆磨床价格 外圆磨床 东莞鑫涛机械设备
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

专业外圆磨床生产厂家为您讲解：在所有的磨床中，外圆磨床是应用得最广泛的一类机床，它一般是由基础部分的铸铁床身，工作台，支承并带动工件旋转的头架、尾座、安装磨削砂轮的砂轮架（磨头），控制磨削工件尺寸的横向进给机构

东莞市鑫涛机械设备有限公司专业从事CNC圆筒磨床、NC外圆、内外圆磨床、圆筒磨床、CNC复合式外圆磨床、钜升吕牌CNC复合式外圆磨床、外圆磨床，外圆磨床价格，欢迎前来咨询！

1. 数控外圆磨床磨削外圆

工件的外圆一般在普通外圆磨床或外圆磨床上磨削。外圆磨削一般有纵磨、横磨和深磨三种方式。

（1）数控外圆磨床纵磨法，纵磨法磨削外圆时，砂轮的高速旋转为主运动 v_s ，外圆磨床，工件作圆周进给运动的同时，还随工作台作纵向往复运动，实现沿工件轴向进给 f_a 。每单次行程或每往复行程终了时，键和外圆磨床，砂轮作周期性的横向移动，外圆磨床厂，实现沿工件径向的进给 f_r ，从而逐渐磨去工件径向的全部留磨余量。磨削到尺寸后，进行无横向进给的光磨过程，直至火花消失为止。由于纵磨法每次的径向进给量 f_r 少，磨削力小，散热条件好，充分提高了工件的磨削精度和表面质量，能满足较高的加工质量要求，但磨削效率较低。纵磨法磨削外圆适合磨削较大的工件，是单件、小批量生产的常用方法。

头架、尾座中心连线对磨头主轴轴线在水平面内的平行度误差对工件尺寸精度的影响。当发生该项误差时，外圆磨床磨出的工件外形将是一个锥体，即砂轮成角度磨削，表面有螺旋形磨纹。

专业外圆磨床生产厂家为您讲解：专业从事CNC圆筒磨床、NC外圆、内外圆磨床、圆筒磨床、CNC复合式外圆磨床、钜升吕牌CNC复合式外圆磨床、外圆磨床、外圆磨生产，欢迎前来咨询

外圆磨床价格-外圆磨床-东莞鑫涛机械设备(查看)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司(www.dgxintao.cn)在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫涛机械设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘S。