

福建肥料设备 泰安宏鑫环保科技 复合微生物肥料生产设备

产品名称	福建肥料设备 泰安宏鑫环保科技 复合微生物肥料生产设备
公司名称	泰安宏鑫环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路195号
联系电话	13905485429

产品详情

生物有机肥生产设备及工艺

生物有机肥生产设备及工艺 时间 2018-08-24

1、二次发酵

按以上步骤生产出有机肥后，将有机肥进行二次堆放发酵，掺混肥料生产设备，堆放15-20天温度降到40度左右，将具有解磷、解钾、固氮、地下害虫防治功能的菌剂按1：500的比例均匀的加入到已发酵好的有机肥中。

2、添加功能菌搅拌均匀

将功能性的菌剂和发酵好的有机肥按比例均匀添加到有机肥堆放发酵7天后可达到生物有机肥标准。

3、分筛加工

将发酵好的生物有机肥进行分筛入库。

4、造粒

将加工好的功能性纯生物有机肥进行造粒。根据不同的原料选择造粒机，福建肥料设备，圆盘造粒机、挤压造粒机、挤压抛球一体机等。

5、烘干、冷却、包装

刚造好的颗粒水分含量比较大，需要将水分烘干至有机肥标准20%以下，生物有机肥在选择烘干机

时需选择低温（温度低于80度），将烘干的颗粒有机肥经过冷却机降温后直接进行包装。

猪粪有机肥生产线

猪粪有机肥生产线 时间 2018-08-23

猪粪发酵生产有机肥是需要好(耗)氧发酵，因此，在操作过程中故应加大供氧措施，按照发酵翻抛机说明书，或者按照厂家技术培训的培训，利用发酵翻抛机进行翻抛，来增加供氧、搅拌。且要做到拌匀、勤翻、通气为宜。否则会导致厌氧发酵而产生臭味，影响肥料效果。

发酵完成。一般在猪粪堆积48小时后，温度升至50~60℃，第三天可达65℃以上，发酵翻堆机进行翻抛，一般情况下，复合微生物肥料生产设备，发酵过程中会出现两次65℃以上的高温，翻倒两次既可完成发酵，正常一周内可发酵完成。物料呈黑褐色，温度开始降至常温，表明发酵完成。

其次是造粒工艺，造粒是为了便于储运、存放、保持肥效等。造粒目前大多数工艺采用新型有机肥造粒机、搅齿造粒机、圆盘造粒机、抛圆机等。他们共同优点都是颗粒成品圆润光滑。猪粪有机肥设备主要工艺与对加工产品的作用不难看出，肥料设备厂家，猪粪有机肥设备在农业生态改善方面具有重要作用，是未来农业发展不可或缺的涉农机械设备。

掺混肥（BB肥）生产线 时间 2018-08-18

本生产线调速计量配料、混料、包装于一体的新型智能配方肥设备，该设备解决了普通设备由于物料比重和颗粒度不同所造成的混合料分流问题，提高了配料精度，解决了配方（BB）肥生产易潮解问题，受到了配方（BB）肥生产厂家的一致好评。

设备组成：由料仓、微机配料控制系统、多维有效混合（包膜）系统、电脑定量包装系统组成。该生产线在混合过程中增加了防层析和防结块

工艺流程：

地面投料 微机自动配料 大倾角皮带输送 混合包膜 成品提升
定量包装 缝包 入库

福建肥料设备-泰安宏鑫环保科技-复合微生物肥料生产设备由泰安宏鑫环保科技有限公司提供。泰安宏鑫环保科技有限公司（www.hongxinhuobao.com）在废弃物处理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，泰安宏鑫环保科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李继先。