

# 汽车抛光 抛光 阳极氧化加工

产品名称	汽车抛光 抛光 阳极氧化加工
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

## 产品详情

工艺流程化学(或电学)除油 热水洗 流动水洗 除锈(10%硫酸) 流动水洗 化学抛光 流动水洗 中和 流动水洗 转入下道表面处理工序工作环境：传统抛光工艺工作环境恶劣，抛光过程中产生沙粒，抛光厂家，铁屑，粉尘等，抛光设备，严重污染环境；加工效率：人工抛光；豪克能工艺属于以车代磨，线速度可达50-80 m/min，进给量可达0.2-0.5mm/r，相当于半精车的效率。

后处理化学抛光后处理钢铁零件化学抛光，可以作为防护装饰性电镀的前处理工序，也可以作为化学成膜如磷化发兰的前处理工序。如不进行电镀或化学成膜，而直接应用，可喷涂氨基清漆或丙烯酸清漆，汽车抛光，烘干后有较好的防护装饰效果。若喷漆前浸防锈钝化水剂溶液，抗蚀防护性将会进一步提高。

抛光轮一般用多层帆布、毛毡或皮革叠制而成，两侧用金属圆板夹紧，其轮缘涂敷由微粉磨料和油脂等均匀混合而成的抛光剂。抛光时，抛光，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，常采用滚筒抛光的方法。

汽车抛光-抛光-阳极氧化加工由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。汽车抛光-抛光-阳极氧化加工是昆山法黎鑫金属制品有限公司（[www.ksflx168.com](http://www.ksflx168.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：江进。