

# 猪舍全自动料线 恒泰农牧设备厂家 全自动料线

产品名称	猪舍全自动料线 恒泰农牧设备厂家 全自动料线
公司名称	河南恒泰农牧设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡北二环经济技术开发
联系电话	15516618822

## 产品详情

适用范围：本系统可以应用到育肥、保育、定位栏、母猪准确饲喂等饲养模式。

系统组成：料仓/动力控制箱/转角/不锈钢链条、尼龙刮板/定量料筒。

用途：自动上料系统可以实现全自动操作，降低工人的劳动强度，提高猪场的生产效率。性能稳定，使用可靠，育肥猪全自动料线原理，故障率低，自从投放市场以后，得到广大猪场用户的一致好评！

猪因不同的生理阶段和生产目的，需要不同的生活环境条件，现代化养猪就是利用现代科学技术，给它创造良好的繁殖生长所需要环境，猪舍全自动料线，充分发挥猪的生产潜力，以提高猪场的管理水平和经济效益。

调节料仓下面的阀门。在主料仓下面有两处调节管道输料量。处通过调整两个塑料开关，改变输料管道的输料量，两个塑料开关同时往上提，是增加输料量，往下拉是减少输料量。第二处通过调整不锈钢阀门，改变输料管道的输料量，不锈钢阀门往里推，是减少输料量，往外拉是增加输料量。阀门的开启度调节到料仓没有下满的情况下，全自动料线，没有回料现象，且料仓的下料量比较匀称。

### 自动上料工作流程

先往料仓加满饲料。启动上料电机，人工把饲料倒入料斗，电机带动螺旋，将饲料吸入料仓。料仓中的料位由控制箱上的“料仓满报警”和“料仓缺料报警”指示其状态，当料仓缺料时，猪场全自动料线，“料仓缺料报警”指示灯会闪烁，并且发出“滴滴”报警声，提醒该人工往料仓里添加饲料。当料仓满时，“料仓满报警”指示灯常亮，提醒停止往料仓加料；当料仓料位介于料仓满和缺料报警传感器之间，指示灯会闪烁状态。

第二步，按下“手动/自动模式”按钮，红色指示灯点亮，系统进入手动模式，此时传感器检测料槽信号不做处理。

第三步，按下“电机启动/停止”按钮，红色

指示灯点亮，电机启动，带动呢绒刮板开始上料。上料的速度，和料仓下面阀门开启大小、输料管道的距离及输料管道的倾斜度有关系。

猪舍全自动料线-恒泰农牧设备厂家(在线咨询)-全自动料线由河南恒泰农牧设备有限公司提供。猪舍全自动料线-恒泰农牧设备厂家(在线咨询)-全自动料线是河南恒泰农牧设备有限公司（[www.hnhtnm.com](http://www.hnhtnm.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：耿经理。同时本公司（[www.xxnmsb.com](http://www.xxnmsb.com)）还是从事猪漏粪板，养猪漏粪板，水泥漏粪板的厂家，欢迎来电咨询。