

钢丝螺套批发价 奥凌精密 河南钢丝螺套

产品名称	钢丝螺套批发价 奥凌精密 河南钢丝螺套
公司名称	新乡市奥凌精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区和平路北段白小屯村内
联系电话	15837308065

产品详情

- 1、304不锈钢螺纹护套，库存充足，具体规格请咨询客服！
- 2、由于每一款产品的单重存在差异，运费无法设置准确，
对运费有疑问的客户可以直接联系客服！
- 3、没有具体规格的产品不同规格单价也是不一样的，钢丝螺套哪家好，部分单价设置
是为了方便购买设置的价格，具体真实的价格可以咨询客服。
- 4、关于定做，所有规格均可以定做，定做周期为7-15天，具体的
单价及模具费可以咨询客服

钢丝螺套丝锥分类

钢丝螺套丝锥根据其使用范围可分为轻合金机、手用丝锥，高品质钢丝螺套，普通钢机、手用丝锥，特种丝锥四种。

- 1、轻合金机、手用丝锥：用于加铝、镁合金以及铜合金等有色金属合金，螺距在 2.5mm 以下为单支丝锥，螺距大于等于 2.5mm 为双支。

标记方法：STd × pST 为钢丝螺套专用内螺纹代号。

标记示例：用在于轻合金上加工安装规格为 8 × 1.25 钢丝螺套底孔螺纹的专用丝锥，标记为 ST8 × 1.25

2、普通钢机、手用丝锥：用于加工钢、铸铁、铸钢等金属材料上的内螺纹，是双支丝锥。

3、特种丝锥：可根据用户需要设计、制造各种特殊品种的螺纹底孔丝锥，例如在软铝、紫铜上攻丝的机用、手用挤压丝锥，单支普通钢攻丝的专用机用丝锥、不锈钢攻丝丝锥、用于盲孔的平底丝攻、螺旋槽丝锥、螺尖丝锥等。螺套丝锥的选择

直槽丝锥通用性很强，通孔或盲孔、有色金属或黑色金属都可使用，价格也便宜，但质量较差。

螺旋槽丝锥比较适合加工盲孔螺纹，加工时切屑向后排出。在加工黑色金属时，螺旋角选择的少小一点，大约一般在 30 度左右，可以保证螺旋齿的强度。在加工有色金属时，螺旋角选择的少大一点，大约一般在 45 度左右，这样切削时可以锋利一些。

挤压丝锥比较适合加工有色金属，尤其是铝合金铸件，它主是对金属挤压、变形、形成的内螺纹。挤压成形是非切削加工，采用挤压成形工艺加工出的螺纹孔，抗拉、抗剪强度高，加工表面的粗糙度也较好，河南钢丝螺套，但挤压丝锥底孔要求较高，过大，强度不够；过小容易造成丝锥断裂。

螺尖丝锥比较适合加工通孔螺纹，加工时切削向前排出。固芯部尺寸较大，强度较好，切削力较大，所以对加工有色金属、不锈钢、黑色金属效果都很好。

新乡奥凌精密机械有限公司是一家专业研发制造，不锈钢钢丝螺套及其配套工具和螺套生产设备的厂家。钢丝螺套是一种新型的螺纹紧固件，分为普通性和新锁紧型两种。目前，钢丝螺套技术已广泛用于航空，航天，电器，仪表，汽车运输，矿山冶金，建筑，水泵，化纤，化工等行业。公司可根据客户要求生产公，英，美（统一螺纹UNC，UNF）制式的各标准钢丝螺套。螺套系列产品函括普通型，锁紧型，镀银，镀铜即非标产品。

为了解决螺套好用，安装难的问题，本公司投入极大资金和人力研制开发出，工业级自动定位安装扳手（自动定位安装机），钢丝螺套批发价，该技术为国内，能够极大的提高安装质量和效率。另外我公司还生产销售螺纹护套绕套机，扎丝机。

套是一种新型内螺纹紧固件，是由不锈钢304 18-8 型轧为菱形截面制成，为高精度内外螺纹同心体，螺套安装后可形成一个符合相应标准的高精度内螺纹，成为母材中的耐磨螺纹。螺套的直径设计会比螺纹孔更大，当它们被安装时就会压缩，这使得能够获得与钻孔螺纹表面接触面积，将螺纹牙套安全的固定在螺纹孔内。螺纹牙套的补偿作用通过增加把持力或拉出力均分了整个螺栓和螺纹孔的负荷。当螺纹牙套定位后，负荷和应力就得到了更为均衡的分布。安装后内螺纹公差取决于钢丝螺套型面制造公差，螺纹底孔公差，螺纹底孔主要取决于专用丝锥精度，通常形成6H级，精度高时可达5H，4H公差，英制统一螺纹精度以2B，3B在使用过程中可根据所需公差，选用钢丝螺套专用丝锥和攻丝方式及润滑方式等，以确保达到使用要求。钢丝螺套批发价-奥凌精密(在线咨询)-河南钢丝螺套由新乡市奥凌精密机械有限公司提供。钢丝螺套批发价-奥凌精密(在线咨询)-河南钢丝螺套是新乡市奥凌精密机械有限公司（xxaljx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姬经理。