

矩形齿轮 苏州高科百年 矩形齿轮特点

产品名称	矩形齿轮 苏州高科百年 矩形齿轮特点
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

产品详情

蜗杆以外圆和中心孔作为定位基准（一夹一顶）用两中心孔定位虽然定心精度高，但刚性差，尤其是加工较重的工件时不够稳固，切削用量也不能太大。粗加工时，为了提高零件的刚度，可采用轴的外圆表面和一中心孔作为定位基准来加工。这种定位方法能承受较大的切削力矩，是轴类零件最常见的一种定位方法。

以两外圆表面作为定位基准在加工空心轴的内孔时，（例如：机床上莫氏锥度的内孔加工），不能采用中心孔作为定位基准，可用轴的两外圆表面作为定位基准。当工件是机床主轴时，常以两支撑轴颈（装配基准）为定位基准，可保证锥孔相对支撑轴颈的同轴度要求，消除基准不重合而引起的误差。

一般蜗杆与轴制成一体，称为蜗杆轴。蜗轮的结构型式可分为蜗杆传动3种形式。整体式：用于铸铁和直径很小的青铜蜗轮。齿圈压配式：轮毂为铸铁或铸钢，轮缘为青铜。螺栓联接式：轮缘和轮毂采用铰制孔，用螺栓联接，这种结构装拆方便。传动比大，结构紧凑。蜗杆头数用 Z_1 表示（一般 $Z_1=1\sim 4$ ），矩形齿轮特点，蜗轮齿数用 Z_2 表示。从传动比公式 $i=Z_2/Z_1$ 可以看出，当 $Z_1=1$ ，矩形齿轮，即蜗杆为单头，蜗杆须转 Z_2 转蜗轮才转一转，因而可得到很大传动比，一般在动力传动中，取传动比 $i=10\sim 80$ ；在分度机构中， i 可达1000。这样大的传动比如用齿轮传动，则需要采取多级传动才行，矩形齿条与齿轮，所以蜗杆传动结构紧凑，体积小、重量轻。

公司需要不断的提升自主创新能力，拥有自己的核心技术，高层次研发和高技能人才的培养，做好产品（高精度齿轮）研发、加工制造能力足，把齿轮市场做强做大。

高精度齿轮加工必须设计合理，以控制噪音、接触斑点为主。需要保证齿轮产品在调整传动过程中的热变形及如何保证齿宽方向的温度分布不均、离心力导致的压力角变化；保证齿轮在工作载荷作用下的弹性变形；保证齿轮在制造装配精度等。

现在一般要求只有 $0.003\ \mu\text{m}$ 的夹持精度才可保证被加工齿轮的高精度。

随着国内齿轮制造的升级，对夹具的要求越来越高，新型齿轮夹具也在不断的应用在生产制造中。

为了获取更高的齿轮齿面质量，通常情况下都进行磨削加工。其目的是为了消除热变形。提高齿轮精度和齿面的粗糙度。

矩形齿轮-苏州高科百年-矩形齿轮特点由苏州市高科百年工贸有限公司提供。苏州市高科百年工贸有限公司（www.gaoco.cc）是从事“塑胶齿轮，医学实验耗材模具，氧化锆陶瓷，粉末冶金精模具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：卫秀娟。