

# 屠宰场废水处理 元成水处理 屠宰场废水处理设计方案

产品名称	屠宰场废水处理 元成水处理 屠宰场废水处理设计方案
公司名称	巩义市元成水处理材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路
联系电话	15093226355

## 产品详情

### 聚丙烯酰胺

顾名思义酰胺胶体就是酰胺的一种胶体状态，通过一系列的工作而形成的产品，但是因为本身就是酰胺的性质，所以在很多的领域中也有自己的一席之地，但是该产品与酰胺的使用方法是不同的，为了更好地使该产品发挥出自身的性能，我们一起来看看一下产品的使用方法。

- 1、在使用酰胺胶体之前应先尽可能摇匀；
- 2、将产品与干净水进行稀释，溶解浓度建议控制在3~5%，溶解时间在25分钟左右；
- 3、输送时避免使用离心泵等高剪切转子泵，屠宰场废水处理工艺，尽量使用螺杆泵、隔膜泵等低剪切泵；
- 4、酰胺胶体溶解操作应在塑料、陶瓷、不锈钢等材质的槽中进行，搅拌转速不宜过大，无需加温；
- 5、配制好的稀溶液不宜久存，尽量随用随溶解；
- 6、酰胺胶体与无机混凝剂复合使用处理废水时，应先加入无机混凝剂，待出现明显的矾花时（一般相隔时间为30~60秒左右），再加酰胺，不能颠倒顺序，也不可同时一并加入。

综上所述就是酰胺胶体使用方法，不要以为该产品是具有酰胺性质的，在进行使用的时候两者的方法是相同的，不同产品的使用方法是不同的，这就需要在进行使用的时候多加注意，从而保证每种产品都可以发挥出属于自己的效果。

## 聚丙烯酰胺

絮凝剂在净水生产中助凝应用研究，投加点是决定絮凝剂助凝沉淀效果好坏的关键。投加点是净水生产絮凝反应总时段中的1/2至2/3之间。

絮凝剂作为净水助凝剂，要获得助凝效果的用量幅度很小，其投加量是0.03~0.4mg/L之间。超出这个范围会不起作用或很容易起坏作用。

絮凝剂作为净水助凝剂，必须充分搅拌溶解后才能投加使用。否则不能发挥它应有的高效助凝效果，还会造成投加系统堵塞、封闭滤池表面破坏滤池效率、大大缩短滤池的反冲洗周期等不良后果。溶解时搅拌速度应控制在400~1000r/min。溶解搅拌时间1h左右为宜。低温季节水温低、难溶解，用热水可缩短溶解时间。但水温不能超过60℃。

应该使用有效的最稀浓度进行投加，以保证均匀混合。絮凝剂浓度为0.05%左右既利于搅拌溶解又便于投加使用，屠宰场废水处理设计方案，而且助凝效果。絮凝剂使用溶液不宜存放超过10天，屠宰场废水处理，也不能与铁器接触，溶解水水温不能超过60℃。因为这些都能造成絮凝剂分子链断开而失去助凝效果，而且造成出厂水的酰胺单体含量超标的不良后果。

絮凝剂经过水解(碱化)可提高助凝效果。水解时间要8h左右，水解比是1:0.01~1:0.05。在实际生产中经常是应急使用，如无充足的水解时间，屠宰场废水处理标准，可通过加大水解比来达到较好水解的目的。现配现用的水解比是1:0.02较为适合。

为了使净化后的水中酰胺单体含量不超过卫生标准的规定，必须采用高聚合度的絮凝剂作为饮用水的净水助凝剂，要求使用酰胺单体含量低于0.2%的产品。

有的客户经常咨询絮凝剂产品的适当用量，有的用于水处理，有的用于增稠或黏结剂，因为用量不同，用量一定不同。即使也用作净水絮凝剂，由于污水性质、悬浮物类型、浓度、pH值等因素的不同，也会有很大的差异，因此也有必要对模型的选择进行“量身定做”。因此，我们通常建议用户根据自己的应用需求选择实验产品。

絮凝剂作为一种净水絮凝剂，获得适当混凝效果的投加范围很小，适宜投加量为0.13-0.4mg/l，除此之外不起作用或易产生副作用。投加点的选择也很重要，决定了混凝沉淀的效果。净水生产中适宜的投加量为絮凝反应全过程的1/2-2/3。

为了保证废水的充分混合，建议采用较低浓度，一般为0.05-0.1%，这不仅有利于混合和溶解，而且还易于添加和使用，并且混凝效果是合适的。

元成水处理材料有限公司 ( [www.gyycwscl.com](http://www.gyycwscl.com) ) 为客户提供 “ 聚合氯化铝,碱式氯化铝,活性炭,酰胺 ” 等业务,公司拥有 “ 元成 ” 等品牌。专注于水处理化学品等行业,在河南 郑州 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:胡经理。