

大旋风静电粉末喷房设备 环保静电喷粉设备 静电粉末喷房

产品名称	大旋风静电粉末喷房设备 环保静电喷粉设备 静电粉末喷房
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

在使用喷涂设备时，需要注意不要将喷枪对准身体的任何部位，不能使身体的任何部件与液流接触。身体不要与因管路泄露而产生的液流接触，手套不能有效地防止喷射伤。喷涂时，必须要将喷嘴保护装置安装到位。喷嘴保护装置对喷射伤害提供了一些保护，但它基本上是一种警示装置。冲洗或清洁系统前，务必取下喷嘴。每次使用喷涂设备前检查漆管，漆管的磨损、扭折以及对漆管的野蛮使用均会导致它泄露，漆管泄露可能将油漆射入皮肤。如果无扳机保险或扳机保险未打开以及不能正常运转的喷枪是万万不能使用的。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

、静电喷枪的接地要求

在汽车车身内板的静电喷涂中，因为车身门眉、窗框及柱面都为小面积细长形状，要求调整为较小的喷幅以减少漆雾过喷，当喷涂大面积部件如引擎盖、车门外板时可将喷幅适当调大。喷雾图样搭接宽度应保持一定，对于中涂层一般采用66%的重叠率，而对于银色、金色等外观要求高的色漆层采用75%的重叠率。

配比开发的，不但杜绝了不必要的浪费，更使出粉状态均匀完美，更加提高了上粉率。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

1.现象：起粒 喷塑原因：作业现场不洁，灰尘混入油漆中;油漆调配好后放太久，油漆与固化剂已产生共聚微粒;喷枪出油量太小，气压太大，令油漆雾化不良或喷枪离物面太近 解决方法：清洁喷漆室，盖好油漆桶;油漆调配好，不宜放太久;调整喷枪，以使其处于最工作状态，确定枪口距离物面20-50CM为宜