

金轮机械制造有限公司 2.6米旋切机厂家批发联系方式

产品名称	金轮机械制造有限公司 2.6米旋切机厂家批发联系方式
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

产品详情

无卡旋切机的常见故障

产品质量缺点或常见故障：旋切的单板薄厚不匀称

原因分析：

- 1、旋切刀不锐利；
- 2、旋切刀的刀位过高或过低；
- 3、所旋切的木料过度干硬；
- 4、旋切历程中刀床摇晃；
- 5、装有电磁离合器的旋切机电磁离合器碳刷虚接。

清除方法：

- 1、从新刃磨旋切刀至锐利，连用油石打磨抛光；
- 2、再次调节旋切刀的刀位到适度具体位置；
- 3、采用干燥度适度的木料完成旋切，过干的木料可采取水焯或浸湿后旋切；
- 4、将各不锈钢紧固件螺栓螺母查验并拧紧，木工旋切机厂家批发哪家好，将刀床两边的滑轨调节压条与

刀床的导轨滑块之间的空隙调整到适度，但不要太紧了。

5、把电磁离合器的碳刷向下自动旋转1 - 2圈。并在油盒内注入清理的稀汽车机油。

无卡旋切机的简单介绍

“金轮”品牌由李玉明始建于1998年山东费县，是大型旋切机制造商。2010年公司投资3000余万元成立山东金轮机械制造有限公司，专业生产旋切机。

数控机床无卡旋切机是生产制造胶合板的关键设施之一，这是归属于电脑编程后自动控制系统的无卡轴机械传动旋切机，用以有卡轴旋切机剩下木芯的旋切机及小经木旋圆后的单板旋切机。数控机床无卡旋切机的设计原理：根据木料转动和刀台智能型平行线进给进行旋切机目的性，在无卡旋切机全过程中，单双辊转速比匀速运动，浙江旋切机厂家批发，木料随木料直径的降低，2.6米旋切机厂家批发价格，刀台进给利用位移公式传感技术意见反馈给变频器，变频器导出相对赫兹使电机运行加速，进一步加强使丝杆螺母转速比加速使刀台迅速推动，已完成最后切削。数控机床无卡旋切机的优势：生产加工的单板薄厚匀称表层光洁；合理配置，2.6米旋切机厂家批发联系方式，实际操作维护保养便捷；设备性能平稳，零配件少，使用期长；节省木料自然资源。数控机床无卡旋切机关键由机架、双辊系统软件、单辊系统软件、刀架、制动系统、电气系统等构成。

欢迎大家来我们公司参观考察，期待您的光临。

产品质量缺点或常见故障：单板表层不平展

原因分析：

- 1、旋切刀直线度差；
- 2、单花辊或双花辊径向颤动量超差；3、旋切刀的刀刃相对高度过低或刀缝过小。

消除方法：

- 1、从新刃磨旋刀，检验刀刃的笔直度；
- 2、检查单花辊和双花辊的支撑滚动轴承是否毁坏或径向游隙是否过大，如果是，改换支撑点轴承；否则改换单花辊和双花辊；
- 3、更改旋切刀的刀刃到恰当宽度，合理安排调节刀缝，使刀缝与所旋切单板薄厚相一致。

金轮机械制造有限公司-2.6米旋切机厂家批发联系方式由山东金轮机械制造有限公司提供。山东金轮机械制造有限公司（www.jinlunjixie.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东临沂的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金轮机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.jinlunxqj.com）还是从事旋切机厂家，木工旋切机，找圆机批发的厂家，欢迎来电咨询。