

卧式硅胶机生产厂家 卧式硅胶机 捷晨硅橡胶机械公司

产品名称	卧式硅胶机生产厂家 卧式硅胶机 捷晨硅橡胶机械公司
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

液体硅橡胶注射机设备操作规程

一、设备启动前准备

- 1、设备操作人员必须经过技能培训及安全操作规程培训，取得操作上岗证后，方可上机操作；
- 2、检查油箱中油量是否充足，要求油量要在油位计中线以上，若油量在油位计中线以下，应及时补充液压油；
- 3、检查油压装置的油压是否正常；
- 4、检查油温是否正常，油温在15 以下或60 以上应停止运行设备；
- 5、检查油管、法兰等是否有漏油现象；
- 6、检查设备各部位的润滑情况，及时补充润滑脂；
- 7、检查电源、电气是否正常；
- 8、检查压缩空气是否正常，压缩空气压力值是否达到规定值以上；
- 9、检查工具工装是否完备，摆放在规划的位置；
- 10、检查模具是否正常，是否生产任务相应规格型号的模具；
- 11、检查料桶中料位情况；

12、检查设备上是否存有异物，若有应及时清理

在新能源汽车事故中，锂电池着火是最主要原因。而减少以致于消除这类事故有两个方法，一是改变锂电池本身，另外一个方法是使用液体硅胶作灌封材料，起到防火阻燃作用。

液体硅胶灌封胶主要用在锂电池pack环节，起到导热散热、均衡温度、阻燃防爆、绝缘防水等作用，有机硅胶被看做是提升动力电池安全性“新希望”。液体硅胶的导热系数可做到2以上，卧式硅胶机定做，阻燃性可达UL94V0，防水性更是不用说，非常好！用作灌封填料非常合适。

但液体硅胶灌封胶也用其缺点，那就是比重较大，电池包会加重，卧式硅胶机，降低了单位体积的能量比，最终影响到能量密度。

目前有机硅胶产品在锂电市场上还面临两大推广难题：一是如何实现轻量化要求。虽然硅宝科技产品密度已经很低，但应用在电池包中还是会增加电池包5%-8%的整体重量；二是锂电池企业对有机硅认识不足。国内锂电池企业对有机硅产品的选择和使用都不太了解，盲目选择有机硅产品难以达到预期效果，从而对有机硅产品失去信心。

可以说，完成有机硅胶在动力电池中的减重任务是眼前有机硅胶企业亟待解决的问题，也是提升其市场利用率的关键。

色差是注塑中常见的缺陷，因配套件颜色差别造成注塑机成批报废的情况并不小见。色差影响因素众多，涉及原料树脂、色母、色母同原料的混合、注塑工艺、注塑机、模具等，正因为牵涉面广泛，因此色差控制技术同时也是注塑中公认较难掌握技术之一。在实际的生产过程中我们一般从以下六个方面来进行色差的控制。

1.消除注塑机及模具因素的影响

要选择与注塑主品容量相当的注塑机，如果注塑机存在物料死角等问题，建议更换设备。对于模具浇注系统、排气槽等造成色差的，可通过相应部分模具的维修模来解决。必须首先解决好注塑机及模具问题才可以组织生产，以削减问题的复杂性。

2.消除原料树脂、色母的影响

控制原材料是解决色差的关键。因此，尤其是生产浅色制品时，不能忽视原料树脂的热稳定性不同对制品色泽波动带来的明显影响。鉴于大多数注塑生产厂家本身并不生产塑料母料或色母，卧式硅胶机生产厂家，这样，可将注意的焦点放在生产管理和原材料检验上。即加强原材料入库的检验。

生产中同一产品尽可能采用同一厂家、同一牌号母料、色母生产；对于色母，我们在批量生产前要进行抽检试色，既要同上次校对，又要在本次中比较，如果颜色相差不大，卧式硅胶机价格，可认为合格，如同批次色母有轻微色差，可将色母重新混合后再使用，以减少色母本身混合不均造成的色差。同时，我们还需重点检验原料树脂、色母的热稳定性，对于热稳定性不佳的，我们建议厂家进行调换。

卧式硅胶机生产厂家-卧式硅胶机-捷晨硅橡胶机械公司由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司 (jiechenjixie.com) 位于广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前捷晨硅橡胶机械在成型设备中享有良好的声誉。捷晨硅橡胶机械取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。捷晨硅橡胶机械全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。同时本公司 (www.jcgxj.com) 还是从事硅胶液态射出机,微量液态射出机,硅胶制品液态射出机的厂家,欢迎来电咨询。