

激光加工供应商 激光加工 无锡奥威斯机械公司

产品名称	激光加工供应商 激光加工 无锡奥威斯机械公司
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

费用，刻字费用，激光加工，钳工费用，贴膜费用，校平费用，冲压费用，焊接打磨费用，折弯费用，组装费用等。

附加费用：包含但不限于模具费，菲林网板费，激光加工厂，工装夹治具费，激光加工价格，特殊检测费等。需在报价时单独列出，由业务与客户协商，把相关费用分摊到产品中，或由客户单独提供。

零件损耗：在产品加工过程中所产生的不可避免的产品报废相对于整批产品的百分比，一般情况下3%-5%，视加工工艺难度而定。

包装运输费：产品在运送到客户过程中所产生的包装费用和运输费用，由市场部根据客户实际需求而定。

含税单价：（由材料费+加工费+表处费+外购件费）*损耗+包装运输费+管理费+利润构成。
注意批量含税价一般是指不含模具费等附加费用的价格，如果需要模具费等附加费用，要求在备注栏注明批量模具价格及分摊数量。

4.0 市场参考价格计算公式

产品含税单价=（材料费+加工费+表面处理费+外构件费）*损耗+包装运输费+工程费+利润。

正常情况我们以不低于成本费用1.3倍向客户提供产品报价（加工费和表面处理费的1.3倍），系数可综合客户各方面因素（如数量，加工难度等）进行调整，最终价格不得低于成本价格；

定价之前需充分理解客户的产品，客户的需求，必要时可从竞争对手中掌握一些客户的资料，从而进行标准定价，原则上报给客户的价格客户调价额度不能高于产品报价的10%，高于此额度时，激光加工供应商，需征得总经理批准。

公司具有竞争优势的产品，在报价时一定要尽可能多的获取利润，在价格上我们决不能够轻易让步。

钣金加工工艺——焊接

在钣金焊接结构设计时，应该贯彻“对称布置焊缝、焊点，并避免汇交、聚集、重叠，次要的焊缝、焊点可中断，主要的焊缝、焊点应连接。钣金中常用焊接有电弧焊，电阻焊等。

(1) 电弧焊

钣金间要有足够的焊接空间，焊接间隙最大应在0.5—0.8MM，焊缝要均匀平整。

(2) 电阻焊

焊接面要求平整，无皱褶、回弹等。

展开注意事项，展开图是依据零件图（3D）展开的平面图（2D）

1. 展开方式要合，要便利节省材料及加工性

2. 合理选择间隙及包边方式， $T=2.0$ 以下间隙0.2， $T=2-3$ 间隙0.5，包边方式采用长边包短边（门板类）

3. 合理考虑公差外形尺寸：负差走到底，正差走一半；孔形尺寸：正差走到底，负差走一半。

4. 毛刺方向

5. 抽牙、压铆、撕裂、冲凸点（包），等位置方向，画出剖视图

6. 核对材质，板厚，以板厚公差

7. 特殊角度，折弯角内半径（一般 $R=0.5$ ）要试折而定展开

8. 有易出错（相似不对称）的地方应重点提示

9. 尺寸较多的地方要加放大图

10. 需喷涂保护地方须表示

激光加工供应商-激光加工-无锡奥威斯机械公司(查看)由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.oweisimachinery.com）是江苏无锡,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡奥威斯机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡奥威斯机械更加美好的未来。