

热镀锌管采购 山东丰迈镀锌钢管厂

产品名称	热镀锌管采购 山东丰迈镀锌钢管厂
公司名称	山东丰迈金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路钢材市场
联系电话	13869577099

产品详情

主营材质：Q235、Q345b、20#、45#、20G、12Cr1MoVG、15CrMoG、10CrMo910 (A335P22)、T91、WB36(15NiCuMoNb5)、钢研102(12Cr2MoWVTiB)、A335P91、1Cr5Mo、1Cr9Mo、106B、Q345B (16Mn)、27SiMn、35CrMo、42CrMo、0Cr18Ni9(304)、2205、1Cr18Ni9Ti(321)、00Cr17Ni14Mo2(316L)、0Cr25Ni2O (310S)、0Cr18Ni11Nb (347)、316Ti、317、904L、0Cr17Ni4Cu4Nb(17-4PH)。

执行标准：GB/T17396-98、GB/13296-91、GB/14976-02、GB/14975-02、GB5310-08、GB6479-2000、GB9948-88、GB/T8162-08、GB/T8163-08、GB3087-08。

- 1、牌号和化学成分热镀锌管采购用钢的牌号和化学成分应符合GB 3092所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。
- 2、制造方法热镀锌管采购的制造方法（炉焊或电焊）由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。
- 3、螺纹及管接头3.1 带螺纹交货的热镀锌管采购，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。3.2 钢制管接头应符合YB 238的规定；可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。
- 4、力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3092的规定。
- 5、镀锌层的均匀性热镀锌管采购应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红（镀铜色）。
- 6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的热镀锌管采购应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外

径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。

7、水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。钢材力学性能是保证钢材最终使用性能（机械性能）的重要指标，热镀锌管采购，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能（抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率）以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

热镀锌管采购具有如下生产步骤：黑件检查 挂料 脱脂 漂洗 酸洗 清洗 浸渍助镀剂 热空气烘干 热浸镀锌 冷却 钝化和漂洗 卸料 检验、修整 包装入库、运输。

1、首先是外界条件的影响。主要是先看管道周围的介质特性、温度，以及管道周围所处的介质是不是具有腐蚀性。因为介质腐蚀性的高低与土壤所含的各项微生物有着密切的关系。并且如果是长输管道的话，土壤环境性质更加复杂。除此之外，管道所处环境的温度也会影响热镀锌管采购的腐蚀，如果温度较高，腐蚀的速度也会加快，而温度低则腐蚀速度减慢。

2、就是防腐失效。管道在架设的时候要做好防腐工作或者直接使用热镀锌管采购，热镀锌管采购遭到腐蚀的原因是因为管道的防腐层遭到了破坏。防腐层和管道表面一旦脱离，就会自然造成防腐失效。

热镀锌管采购-山东丰迈镀锌钢管厂由山东丰迈金属材料有限公司提供。山东丰迈金属材料有限公司（www.ycgg178.com）是一家从事“镀锌钢管,镀锌槽钢,镀锌角钢,镀锌方管,镀锌扁钢,镀锌圆钢”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“友发,正大,丰迈”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使丰迈金属在钢管中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！