

# 数控钢筋调直切断机 山东钢筋调直机 小牛机械

产品名称	数控钢筋调直切断机 山东钢筋调直机 小牛机械
公司名称	山东小牛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市城东工业园济南
联系电话	13954127779 13954127779

## 产品详情

操作原理：电动机通过皮带传动增速，使调直筒高速旋转，穿过调直筒的钢筋被调直，并由调直模清除钢筋表面的锈皮；由电动机通过另一对减速皮带传动和齿轮减速箱，一方面驱动两个传送压辊，牵引钢筋向前运动，另一方面带动曲柄轮，使锤头上下运动。当钢筋调直到预定长度，锤头锤击上刀架，将钢筋切断，切断的钢筋落入受料架时，由于弹簧作用，刀台又回到原位，完成一个循环。

1. 性能结构：

调直机构——由调直辊、调直压块、和两端轴承座构成，完成对线材的调直工作。其动力为安装在机架下部的电动机，通过三角带带动调直轴高速旋转。对此，环保部副部长吴晓青近日表示，当前重点行业和重点区域环保投资不足，因此需要加快完善政策机制，推进环保投资机制改革创新。

进给机构——压轮部分由两个同步运转的压轮组成，通过三角皮带链条传动，带动一对齿轮副，其同轴的一对压轮随之同步运转。工作时，金属线材通过压轮外圆的线槽在摩擦力的作用下向前运行，山东钢筋调直机，调整压轮弹簧可改变线材进给速度。其大值等于压轮外圆线速度。工作中，应根据加工线材的直径和刚性适当调整压力，以获调直效果和生产效率。

切断机构——切断机构由一偏心机构跟直丝道一端的刀架共同完成切断动作。偏心机构由主轴、滑块、偏心轮、摇臂、及冲头组成，其动力由切断电机通过三角皮带传动使主轴旋转，在偏心机构作用下冲头做上下往复运动。工作时，当直丝道线槽内的金属线达到定长时，金属线在压轮组摩擦力的作用下迅速将直丝槽向前推动，刀头顶部的冲头压块后部的凸台移动至冲头的工作行程内，此时通过冲头压块冲击刀头，从而定长切断金属线材。与此同时，冲头块下行时，其下面压下槽封扭铁，使封线杆绕导杆旋转，脱开线槽内被切断的线材，在重力作用下自动落入线斗内，冲头上行时刀头亦随之上行，数控钢筋调直切断机，在扭簧作用下，封线杆重新封住线槽。直丝槽在线材推力消失后，在拉簧作用下恢复初始状态，进入下一循环。

落丝机构——承料架由旋风，挡料杆，心轴，底座等组成，线盘可绕心轴旋转，放上盘形线材后，在进给机构拉动下，旋风可连续、自动给料。

主要产品：

YGT4-8零误差数控调直机YGT5-12无料架数控调直机，

YGT5-12单机头调直切断机YGT5-12A型双速调直机YGT5-12B型双速调直机

YGT5-12C型双速调直机，YGT8-14数控调直机，YGT10-16数控调直机YGT6-14高速调直机，GT1-4钢筋调直机，GT2-5钢筋调直机

手动小型钢筋调直机 钢筋调直切断机 钢筋调直机型号

盘圆调直切断机 3-12mm钢筋调直切断机 钢筋调直机功率

钢筋调直机价格 钢筋调直机操作规程

厂家承诺：随机附带说明书、合格证，发货之前机器调试安装好，质量三包，发货及时，用一流的服务做到让您满意~

而现在中小型的调直机大概4000到10000元就可以满足我们来调直普通的钢筋了。最后，大型调直机一个很大的弊端就是大型调直机重量达到几十吨，难以移动，如果工程需要调整，那就是一个

麻烦。还有虽然全自动的大型机器看起来很坚固耐用，但是机器的内部非常繁琐复杂，一点点小问题就会导致机器不能运转，修理麻烦，价格昂贵。6、落料系统：自动整料落料及收捆系统，无需人工整理，减少整理部位的工资，二次集料，和双放线系统、自动计数、PLC编程相结合，设备不会因放线、更换不同尺寸、收捆而停机。而小型调直机，灵活方便，钢筋调直机功率，容易移动和运输，机身内部也是非常简单，钢筋调直机多少钱，更换配件什么的都不是问题。我就喜欢这种机器，下面大家看看我公司新推出的一台机器吧，很好用哦！

数控钢筋调直切断机-山东钢筋调直机-小牛机械由山东小牛机械有限公司提供。如自行车辐条、电冰箱搁架、电风扇罩、雨伞骨架、各种鸟笼、衣帽架、鸡笼、盒架等等的加工。数控钢筋调直切断机-山东钢筋调直机-小牛机械是山东小牛机械有限公司（[www.sdtzj.com.cn](http://www.sdtzj.com.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。