

卧式砂磨机供应 春强机械 石家庄卧式砂磨机

产品名称	卧式砂磨机供应 春强机械 石家庄卧式砂磨机
公司名称	安丘市春强机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	13780809687

产品详情

选购卧式砂磨的注意事项：

- 1.研磨桶转子的材质：在砂磨机的工艺上面来讲主要分两种，一种是盘式的研磨盘，第二种是棒销式的研磨桶和棒销式的转子。棒销式的砂磨机要比盘式砂磨机的研磨效果要明显很多。
- 2.研磨桶体的材质：在砂磨机这个行业当中，有很多厂家研磨桶体大多数都是用的不锈钢材质，在不锈钢材质当中也分很多种，石家庄卧式砂磨机，需要业主自己确认。
- 3.物料和研磨介子(锆珠)的分离装置：在卧式砂磨机里面物料和研磨介质分离的时候主要是采用间隔分离装置，间隔分离装置主要是由静环和动环两大部分组成。
- 4.机械密封和设备的冷却效果：机械密封是否有泄漏，使用寿命多少小时。关键是看机械密封循环液采用的是研磨物料相溶的溶剂或水，避免了对产品在生产中污染产品的意外，带来不必要的经济损失。
- 5.生产效率方面：结构设计是否合理，决定了生产效率和产品质量。
- 6.换色，清洗，及更换锆珠方便：主要了解研磨腔体是否无死角设计，自清洗效果如何。
- 7.操作方面：机器的主控制部分非常集中，操作简单。

砂磨机可用玻璃球，氧化锆球，钢球作研磨介质，每一种介质采用均一的粒径装入筒体前介质应事先进行清洗，筛选。研磨时采用某种介质着要根据被研磨物料的分散性细度和粘度来进行选择。

原则就是：物料越硬应随之选用较硬介质；产品要求越细，介质粒径越细且装填量应相应增加；被研磨物料粒径较粗，选用介质粒径应较粗。卧式砂磨机研磨介质的装填量是筒体容积的85%左右，具体应装

多少，需根据介质的粒径，物料对温度的敏感性，以及物料品种等因素确定。生产中若温度过高，就应减少装填量，卧式砂磨机供应，以控制研磨温度在理想的温度范围，若产品出口温度太低，可以考虑在提高速度之前逐步增加介质以提高效率。

在清洗砂磨机时，要用当前色浆的树脂液冲洗砂磨机至无当前色浆颜色为止，再用少许S02溶剂冲洗砂磨机才可以。清洗后的带色基料和清洗溶剂集起，待下次磨该色色浆时作为基料加回该色浆中磨浆使用。

在这过程中不要忘了查看砂磨机的前端盖板处有没泻溶剂阀门，没有则通知机修加装阀门，打开阀门放出筒体内残留的溶剂，以利于换色。在打开阀门排溶剂的时候可以用手捂紧出料口，让隔膜泵给桶内增压，残液可以更快、更干净的从泻溶剂阀排出。

砂磨机的原型就是传统的卧式滚动球磨机和立式搅拌球磨机，绝大部分现代的砂磨机都是在此基础发展起来的，因其在物料处理量大和最终粒径均匀度高的特点而在某些领域被继续使用。

敞开立式砂磨机作为砂磨机中的一种，是从立式搅拌式球磨机改进而来，采用底部进料和顶部敞开出料的方式实现了大流量的连续生产，卧式砂磨机哪家好，被广泛用在涂料和非矿等工业的研磨。它的容积可达5000L，研磨珠通常使用大小为2.0-3.0mm，对珠子抗压强度较低。

砂磨机清洗耗费溶剂较多且很难清洗干净，对下一个研磨色浆的色相纯度产生明显影响，进而导致色漆调色配方不准，严重影响调色人员的调色效率以及调色产品的准确性，产生产品色差。

为了能彻底的、快速度清洗干净砂磨机，卧式砂磨机厂家，首先提醒大家要注意换色的顺序，在安排生产的时候尽量做到色浆颜色由浅到深的磨浆安排，这样要节约时间和溶剂，避免从黑色直接换到黄色或浅色。

卧式砂磨机供应-春强机械(在线咨询)-石家庄卧式砂磨机由安丘市春强机械制造有限公司提供。安丘市春强机械制造有限公司（www.chunqiangjixie.com）是从事“卧式砂磨机,立式砂磨机,高速分离机,球磨机,过滤器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。同时本公司（www.wfyongjun.com）还是从事山东高速分散机，春强液压升降分散机，潍坊移动式分散机的厂家，欢迎来电咨询。