

辊 双层冷却辊 三量

产品名称	辊 双层冷却辊 三量
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

产品详情

带你了解网纹辊的容积

由发动机产生的电子振荡被声音变频器变成机械振动，然后传导到清洗液中。这样会在清洗液中产生气穴气泡。这时，蒸汽泡形成并向内爆裂，更易与任意小颗粒接触，被清洁对象表面的不规则特点也与颗粒有十分相同的效果。

此清单如只按LPI分类，只能知道网纹辊的线数，并不能知道其网穴的容积(BCM)，选用时不能提供必要的参数。例如同样是800LPI的网纹辊，有的可能是1.0BCM，而另一些则可能是1.8或更大的BCM，其印刷的传墨量就大不相同，所以库存网纹辊的清单除记明网纹辊的LPI外，同时还必须分别记明其BCM参数。

浅谈电加热辊在各行业产生的重要作用

电磁加热辊在运行时的工作原理就是用到了物理中的电磁感应，主要是依靠电磁感应来给金属加热，这种电磁加热辊经过后期的技术革新和改进又相继生产出多种类型的产品，主要包括高精度加热辊、电磁加热辊和导热油加热辊等。不管是哪一种类型的产品都具有多种独特的优点，它们主要是通过电和磁的互相作用来进行加热，所以能达到的温度非常的高、而且温度在加热辊中的散布也是非常的均匀、同时电磁方法就减少了普通加热辊所带来的污染，而且能达到低耗能的效果，这样也间接地减少了工业所消耗的资金和能源。

几种常见事故轧辊的处理方法

调整后的HVC辊型和负凸度轧辊，不仅改善轧辊表面应力分布，也加强了对带钢的凸度控制能力，有利于产品质量的保证。

调整换辊周期、对轧制事故的响应和对事故辊的正确处理，都在保证产品质量的同时，增加了单支轧辊的轧制量，延长了轧辊的使用寿命。

对事故轧辊的处理对策，减少了轧辊不必要的修磨，从而降低了职工的劳动强度。