

激光焊机 芜湖劲松焊接材料 不锈钢激光焊机

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 激光焊机 芜湖劲松焊接材料 不锈钢激光焊机 |
| 公司名称 | 芜湖劲松焊接机电销售有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号 |
| 联系电话 | 13655539188 |

产品详情

电焊机如何接地

电焊机的接地：

- 1、各种电焊机(交流、直流)、电阻焊机等设备或外壳、电气控制箱、焊机组等，都应按现行(SDJ)《电力设备接地设计技术规程》的要求接地，防止触电事故。
- 2、焊机的接地装置必须经常保持良好，定期检测地系统的电气性能。
- 3、禁用氧气管道等易然气体管道作为接地装置的自然接地极，防止由于产生电阻热或引弧时冲击电流的作用，产生火花而引爆。
- 4、电焊机组或集装箱式电焊设备都应安装接地装置。
- 5、专用的焊接工作台架应与接地装置联接。

什么是激光焊接机

激光焊接机是一种新型焊接加工方式，主要针对薄壁材料的精密零件焊接，及金银饰品的补孔、点焊砂眼、修补缝纹和镶嵌部件爪脚部位等焊接。可实现对焊接、密封焊、点焊、叠焊等，焊缝宽度小，深宽比高、热影响区小、变形小、焊接速度快、焊缝平整、美观、焊后无需处理，焊缝质量高、没有气孔，可精准控制定位精度、聚焦光点小，易实现焊接自动化。激光焊接机是利用高能量的激光脉冲对加工材料微小区域内进行局部加热，激光焊机多少钱，激光辐射的强大能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料融化后形成特定的熔池以达到激光焊接的目的。

今天我们来分享下关于电焊机的容量计算电焊机使用的电缆的大小，还有电焊机负荷开关的选择，还有电焊机熔断器的选择。

首先我们都知道，电焊机的使用范围都非常的广，在一些施工单位，不锈钢激光焊机，工厂，还有一般家里都会使用到电焊机，那么我们电工就必须掌握这些计算公式，因为只有知道如何计算，就可以正确的选择电焊机使用的各种开关，熔断器，电缆。

我们一般380V的电焊机，供电的电缆都是两根线的，那么我们在使用铝导线的时候，我们需要按照电焊机容量的0.8倍来进行选择，激光焊机，当我们使用铜芯电缆作为导线的时候，我们只需要按照电焊机的0.5倍来进行选择就可以了，这样选择起来就非常的容易记住。

当我们选择熔断器的时候怎么来计算呢，手动激光焊机，上图告诉我们，熔断器的选择只需要根据电焊机容量的3倍来计算就可以，最后我们在计算电焊机开关的时候我们只需要比熔断器大一点就行了。

激光焊机-芜湖劲松焊接材料-不锈钢激光焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。劲松焊接——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号，联系人：周经理。