

镇江鑫源热镀锌 优质热镀锌加工 泰州热镀锌加工

产品名称	镇江鑫源热镀锌 优质热镀锌加工 泰州热镀锌加工
公司名称	镇江市鑫源热镀锌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村
联系电话	13921597817

产品详情

引出与外吹1、镀锌管提出流净。2、外吹环角度要与磁辊成平行直角，纵向、横向位置要正，保证镀锌管在风环中间通过。3、安装磁力辊时，五个磁力辊上下左右必须在一条中心线上，保证外吹的后的镀锌管锌层均匀。4、外吹采用压缩空气进行外吹，采用70 以上，压力在0.2-0.4Mpa状况下进行。

引出与外吹1、镀锌管提出流净。2、外吹环角度要与磁辊成平行直角，热镀锌加工费用，纵向、横向位置要正，保证镀锌管在风环中间通过。3、安装磁力辊时，优质热镀锌加工，五个磁力辊上下左右必须在一条中心线上，钢材热镀锌加工，保证外吹的后的镀锌管锌层均匀。4、外吹采用压缩空气进行外吹，采用70 以上，压力在0.2-0.4Mpa状况下进行。

内吹、横移及水冷1、热镀锌管通过引上装置送到内吹机旁通过接近开关完成横移，压下内吹，压头抬起，横移，完成内吹及下管动作把热镀锌管移进冷却水槽。2、热镀锌管在引上辊道上是最容易被划伤的，主要是钢管在运行中锌还没有完全凝固。3、内吹采用蒸汽进行吹扫，内吹压力为0.4-1.0Mpa；内吹后的镀锌管内表面必须光滑。冷镀锌管冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。目前建设部已正式下文，泰州热镀锌加工，淘汰技术落后的冷镀锌管，今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水管。 镇江鑫源热镀锌(图)-优质热镀锌加工-泰州热镀锌加工由镇江市鑫源热镀锌有限公司提供。镇江市鑫源热镀锌有限公司（www.zjxyrdx.com）是一家从事“热镀锌加工,热镀锌桥架,母线槽”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“热镀锌加工厂,热镀锌加工价格,热镀锌加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫源热镀锌在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好

的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！