

铝合金滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品 马鞍山滚塑模具

产品名称	铝合金滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品 马鞍山滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

聚乙烯的滚塑上艺过程有一个特殊的现象：在粉末熔融过程中，铸铝滚塑模具，粉末颗粒之间滞留的空气形成了气泡，随着加热过程的持续、这些气泡又消失了。进一步的研究表明，这些气泡的消失并非由于它们在浮力的作用下移向熔体的自由面，而是因为气泡中的空气逐渐融合在熔融的塑料熔体中。实验表明当温度升至150 时，聚乙烯熔体中形成了不同尺寸的气泡。由于聚乙烯熔体粘度很大，气泡的浮力不足以把气泡推向自由面。当温度升至200 时，所有的气泡都消失了。因此，对于聚乙烯的滚塑来说，马鞍山滚塑模具，科学地控制加热过程对消除聚乙烯制品中的气泡，提高产品质量有十分重要的意义。

滚塑相对于其他塑料工艺有哪些优点

- 1.滚塑成型极易变换制品的颜色：滚塑成型每次将物料直接加到模具中，这使物料均全部进入制品制品从模具中取出以后，再加入下次成型所需要的物料，因此发我们需要变换制品的颜色时，既不致浪费点滴原料，也不需要耗费时间去清理机器与模具。
- 2、节约原材料：在滚塑成型过程中，没有流道、浇口等废料，一旦调试好以后，生产过程中几乎没回炉料，滚塑模具加工，因此该工艺对于物料的利用率极高。

滚塑相对于其他塑料工艺有哪些优点

滚塑设备也具有较大的机动性，一台滚塑机，既可以安装一只大型模具，亦可安排多只小型模具。

在滚塑成型过程中，铝合金滚塑模具，没有流道、浇口等废料，一旦调试好以后，生产过程中几乎没回

炉料，因此该工艺对于物料的利用率极高。

滚塑制品的壁厚比较均匀且倒角处稍厚，故能充分发挥物料的效能，有利于节约原材料。

铝合金滚塑模具-卓和塑模 滚塑产品-马鞍山滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）位于苏州太仓市浮桥镇北环路318号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。