

滚塑模具 卓和塑模科技 滚塑模具加工

产品名称	滚塑模具 卓和塑模科技 滚塑模具加工
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

什么是滚塑？

滚塑一种热塑性塑料中空成型方法。包括PE等干粉成型的滚塑，PVC糊树脂成型的搪塑和液体单体聚合而成的滚塑三类。三类滚塑成型各有特点，滚塑模具加工，但总原理一样。即先将粉状或糊状或单体物料注入模内，通过对模具的加热和双轴滚动旋转，使物料借自身重力作用均匀地布满模具内腔并且熔融，待冷却后脱模而得中空制品。滚塑的转速不高，产品几乎无内应力，不易发生变形，凹陷等缺点。

预成型滚塑铝膜加工的特点如下：

- 一、能够直接成型出形状复杂的之间(例如一些采用其他成型方法需要事先分别制取两只部件，滚塑模具，然后再用手工组合起来的增强塑料制品)以及很大的中空制品。
- 二、制备产品可以方便地采用加热硬化，从而缩短增强塑料制品的成型周期，铸铝滚塑模具，保证制品质量的稳定性。
- 三、便于在制件中安放嵌件以及制件施以涂胶处理。
- 四、整个加工过程，仅仅需要人工加入原料和取出制品，成型过程在密闭的模具中进行，无ben乙烯等有害气体及玻璃纤维飞扬对人体的危害降低到较小。

滚塑具体步骤可分解：

- (a) 加料：将称好料的塑料以液体或粉料的形式装入模具内腔；

(b) 加热：滚塑成型机带着模具在两个方向时转动，并加入加热炉，使模具变热，所有的塑料黏附并烧结于模腔的内表面；

(c) 冷却：随着模具的不断旋转，模具同时转出加热炉进入冷却室，在冷却室中滚塑塑料冷却成型；

(d) 脱模：滚塑成型机转到开模位置，模具停止旋转，打开模具，取出。

滚塑模具-卓和塑模科技-滚塑模具加工由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）是从事“各类滚塑模具，滚塑产品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄光明。