

自动锯片研磨机 汉德锯业 锯片研磨机

产品名称	自动锯片研磨机 汉德锯业 锯片研磨机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

硬质合金锯片的各种参数应加何选择？

硬质合金锯片制造企业不可能做那么多规格的锯片，按优选法则又根据目前木加工企业的设备、材料等具体因素组成了目前常用硬质合金锯片的规格系列。这样既有利于我们选用硬质合金锯片，也有利于合金锯片制造企业规模化生产。

一般情况下，锯切刨花板、中密板应选左右齿、锯切贴面板、防火板一般选择平梯齿（平齿，梯形齿组合）。锯片的外径根据不同的圆锯机机型以 300-350mm居多，锯片研磨机，锯片厚度与直径有关。 250-300mm厚度3.2mm， 350mm以上3.5mm。

电脑开料锯由于锯切切率大，用的硬质合金锯片直径和厚度都比较大，直径在350-450mm左右，厚度在4.0-4.8mm之间，多数采用平梯齿，以减少崩边、锯痕。

锯切实木的合金锯片通常用斜齿组合成的左右齿形，因为这样组合前角大，能锐利地将木纤维组织切断，切口光洁。对于要保持槽底平整的开槽，就要用平齿齿形或者用左右平组合齿。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家专业从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类专业设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

驼背齿适宜硬切削或金属切削，并具限深切削功能。任何一种齿型设计根据齿距、直径及切削力去考虑设计合金长度和厚度。散热槽宽度及长度、角度也显得十分重要，退刀槽圆弧与齿距也直接有关，齿背角度必须考虑切削冲击力及排屑。当然基体厚度是根据刀口宽度减1或0.8系数值为宜，使于基体齿座能够强冲击力。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家专业从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类专业设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

在锯齿角度的选择方面，锯齿部分的角度参数比较复杂，也最为专业，而正确选择锯片的角度参数是决定锯切质量的关键。最主要的角度参数是前角、后角、楔角。前角主要影响锯切木屑所消耗的力。前角越大锯齿切削锐度越好，自动锯片研磨机，锯切越轻便，锯片研磨机哪种好，推料越省力。一般被加工材料材质较软时，选较大的前角，反之则选较小的前齿角。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

自动锯片研磨机-汉德锯业(在线咨询)-锯片研磨机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司(www.ykhard.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汉德锯业——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市经济开发区民本路38号，联系人：郑经理。