半空心铆钉 铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	半空心铆钉 铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

汽车行业铆钉机的应用：

半空心铆钉自冲铆接工艺属于金属成型问题，自穿刺铆钉，但不是由一种成型材料和刚性模具所进行的塑性变形，锁铆铆钉，而是由几种材料(至少2种)进行复合塑性成型

的工艺，这就造成了二艺的复杂性．其中包括；棋具几何尺寸要合理；要严格控制铆钉的形状、尺寸和材质的性能；板料的性能应与娜钉性能相匹配；板料的厚度应

与铆钉的尺寸和模具的尺寸相匹配等．笔者主要探讨模具设计等部分工艺参数及其对铆接质量的影响．自冲铆接质量的评价方法

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆钉硬度对自穿刺铆钉的影响

一、铆钉硬度对铆接接头的形貌和力学性能有很大的影响，铆钉硬度直接影响到铆钉穿透铝板的能力和接头截面形貌。

二、在选用相同的铝板、冲击力为40kN的子1弹、不同退火状态铆钉的作用下，得到的不同冲击自穿刺铆接接头的形貌。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

汽车行业铆钉机的应用：

作为大批量生产的汽车，半空心铆钉，为了连接不能进行点焊和难于进行点焊的材料，铆接待别是自冲铆接，越来越受到重视和青睐　自冲铆接是在板料和铆钉之间形成连接而不需要冲孔的新工艺，有几种工艺类型，M?．半空心铆钉自冲铆接的工艺原理见图1．半空心铆钉被冲头施压嵌入、穿透上层板科，铆钉，并扩张进人下层扳料，而后铆钉与下层板科一起扩张，铆钉腿端部向四周翻开形成“ 铆扣从而完成上下扳科的牢固连接.

半空心铆钉-铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。“ 自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备 ”就选苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swansea.com），公司位于：苏州工业园区唯新路9号，多年来，苏州斯旺西坚持为客户提供好的服务，联系人：姚峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州斯旺西期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。