

自穿刺铆钉直销 无锡自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	自穿刺铆钉直销 无锡自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自穿刺铆钉的安装：

自穿刺铆钉的应用非常广泛、具有标准化、还可以实现工具和工件的自动化操作，自穿刺铆钉价格，非常方便，并且可以结合手动的安装或者全自动的安装，从而减少了操作的过程，极大的提高了工作的质量和效率，在通常的情况下来说，自穿刺铆钉的连接是可以不用打上钻孔的，其中最z大的优点便是没有污染，非常环保，噪音低，很受人们的喜欢，它在穿透材料的时候，穿透的是表层，对于底层的影响非常小，因此让连接之后的液体或者气体等都很难渗进里面去。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

作为汽车制造中主要的焊接工艺(MIG/MAG 焊、点焊、激光焊等)已不能满足铝合金的要求。必须要开发更先进的连接技术，才不会制约汽车轻量化的发展。

而冲铆工艺能够满足钢材或铝等轻型材料的连接要求。

铆接过程中无化学反应；

其抗静拉力和抗1疲劳性都要优于点焊工艺，自穿刺铆钉生产厂家，且板材在铆接时不需要钻孔；

工艺步骤简化，节省成本，并能适合汽车车身高效率的生产，无锡自穿刺铆钉，有效地攻破了铝点焊产生的各个难题。

这些使得近年来冲铆连接方式被越来越多的应用在车身生产制造中，例如车身的覆盖件、摇窗机、车顶窗等。

这一工艺适合于机器人应用，自穿刺铆钉直销，但由于需要极高的工作压力，通常的铆接设备超过机器人的运载能力。因此S.A.Westgate发展了一个轻量的、足够长的C型铆接机构。再加上相关的设备的改进，对于量产汽车零部件及车身装配，自冲铆接工艺适应性的增强已被证明。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

- 1、冷碾铆接技术所需摆碾力极小?仅为锤击、冲压等铆接方式的1 / 10 - 1 / 15。因为传统的铆接方式是铆杆对铆钉事例施压?其压力越靠近轴心越大?而冷碾铆接法是以连续的局部变形使铆钉成形?其所施压力离铆钉中心越远越大?这恰恰符合材料变形的自然规律。因此?采用冷碾铆接法所需设备吨位极小?节省费用。
- 2、采用冷碾铆接技术铆接时几乎无噪声（低于70db）、无振动。而传统的锤击、冲压铆接方式噪声超过90db。
- 3、冷碾铆接技术铆头在铆钉上作纯滚动而无滑动?铆钉成型后的表面粗糙度仅取决于铆头?而铆头表面粗糙度容易保证?因而采用冷碾铆接铆钉表面光洁美观是其它铆接方法所不能比拟的。

自穿刺铆钉直销-无锡自穿刺铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）位于苏州工业园区唯新路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州斯旺西在工业制品中享有良好的声誉。苏州斯旺西取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州斯旺西全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。