

供应Q245R抗硫化氢腐蚀钢板

产品名称	供应Q245R抗硫化氢腐蚀钢板
公司名称	舞钢市万容钢铁贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	容器板:抗氢钢板 厚度:8-160mm 宽度:1600-4000mm
公司地址	河南省平顶山市舞钢市寺坡街道大石门
联系电话	0182-36663769 18236663769

产品详情

Q245R (HIC)简介：

Q245R (HIC)-I指的是钢种级别Q245R抗硫化氢腐蚀钢板，腐蚀试验只做抗氢致开裂检验（HIC），成分要求熔炼分析P 0.015、S 0.003；成品分析P 0.015、S 0.004。Q245R (HIC)化学成分：钢种 牌号 C Si Mn AL Ca* O* CE** Q245R(HIC) 熔炼分析 0.20 0.35 0.50-1.00 0.020 0.0015-0.0030 0.004 0.36 Q245R (HIC)成品分析 0.40 0.45-1.05

注：（1）Ca值仅供参考，不作验收条件，Ca、O含量可用成品分析值代替熔炼分析值；
（2）Q245R(HIC) 碳当量（CE）计算公式如下： $CE=C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5$
（3）为了改善钢板性能，可添加部分微合金元素。Q245R (HIC)冶炼方法 采用电炉+炉外精炼方式冶炼，冶炼过程进行Ca处理，并应为本质细晶粒钢，其实际晶粒度为5级或5级以上。Q245R (HIC)交货状态：正火。试样状态：所有钢板应对其检验用试样进行模拟焊后热处理，推荐模拟焊后热处理温度： 620 ± 10 ，保温时间：8小时，温度400 以上装出炉，升降温速度 150 /h，如与推荐热处理制度不符具体模拟焊后热处理制度在合同中注明。

Q245R (HIC)力学性能：钢板试样模拟焊后热处理状态的力学性能应符合下表的规定。 Q245R (HIC) 钢种 厚度(mm) ReLMPa RmMPa A% 冲击温度 冲击值J 180° 弯曲试验b=2a
厚度方向性能 Z (%) 平均值 单个值 Q245R(HIC) 8-16 245 400-520 25 -20 均值 34 单值 24
d=1.5a 35 25 >16-36 235 >36-60 225 >60-100 205 390~510 24 d=2a >100-150 185 380-500

注：（1）厚度 15mm的钢板做厚度方向性能；
布氏硬度：钢板应逐轧制张进行布氏硬度检验，布氏硬度值 200HB。

超声波检验:钢板应逐张进行超声波探伤检查,探伤标准级别在合同中注明。

每批钢板的检验项目、取样数量、取样方法及试验方法应符合表4规定。 表4

1. 模拟焊后热处理制度 2. 高温拉伸(双方协商) 3. 低温冲击(双方协商)

4. 钢板抗氢致裂纹(HIC)试验检验规则

A. 抗氢致裂纹(HIC)试验方法,试验方法任选其中之一 (1) 执行NACE

TM0284标准,采用A溶液,三个试样平均值为:CLR 10%;CSR 3%;CTR 1%。

(2) 执行NACE

TM0284标准,采用B溶液,三个试样平均值为:CLR 10%;CSR 3%;CTR 1.5%。

(3) 执行GB8650标准,采用A溶液,三个试样平均值为:CLR 10%;CSR 3%;CTR 1.5%。

(4) 执行GB8650标准,采用B溶液,三个试样平均值为:CLR 10%;CSR 3%;CTR 1.5%。

其中PH:介质酸碱度;CLR:裂纹长度百分比;CSR:裂纹敏感百分比;CTR:裂纹厚度百分比

B. Q245R(HIC) 182*---3666*---3769耿飞 HIC试验验收规则 HIC试验应成批验收,每批由同一炉号、同一厚度、同一热处理制度的钢板组成。厚度不大于30mm时,取一组试样,试样尺寸为板厚*20mm*100mm;厚度大于30mm时,从厚度1/2处取一组试样,试样尺寸为20mm*20mm*100mm。