

螺杆式空压机如何 鸠江区螺杆式空压机 安徽力尤特空压机

产品名称	螺杆式空压机如何 鸠江区螺杆式空压机 安徽力尤特空压机
公司名称	安徽力尤特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市南翔万商商贸物流城西五街2E1034室
联系电话	15000000000

产品详情

为什么测量进气流量不能代表空气压缩机的自由排气流量

1.因为压缩机在运行时，压缩机从吸气到排气，首先环境空气需要进入压缩机整机机箱内部，鸠江区螺杆式空压机，然后进入进气过滤器，然后通过进气过滤器后进入进气阀，再进入压缩腔体。对于喷油螺杆式压缩机来说，还需要经过油气分离桶、冷却器和气水分离器最终通过压缩机的出口输送到下游。在这个过程中常常存在各种泄露与损失以及压力变化等造成的损失。所以实证研究发现主机的进气流量与整机的自由排气量存在较大的偏差，少则3~5% 以上的差异；

2.当我们的空压机在正常的生产时，空压机的机箱面板都是装好的，螺杆式空压机价格，进气过滤器都在压缩机内部。设计不佳的空压机机箱内部的温度与外部的温度有可能相差达到20 以上。然而当我们采用市场上常见的进气流量测试时，首先是将压缩机的面板打开，然后将进气过滤器拆下将测量仪器安装上去测量。这里将会存在两个问题，一个是测量时的温度与实际运行的温度完全不一样了，估计会低到20 的差异。另外一个问题是在主机之前测量的过滤器损失也没有考虑，这一点也偏离实际的运行工况。20 的差异对于容积式压缩机来说相差7%以上的差异，再加上过滤器的损失差异，螺杆式空压机维修，可想而知。这个差异是非常之大的。

空压机的工作原理

空压机的工作原理如下：

1.进气过程：转子转动时，阴阳转子的齿沟空间在转至进气端壁开口时，其空间比较大，此时转子齿沟空间与进气口的相通，因在排气时齿沟的气体被完全排出，排气完成时，齿沟处于真空状态，当转至进气口时，外界气体即被吸入，沿轴向进入阴阳转子的齿沟内。当气体充满了整个齿沟时，转子进气侧端面转离机壳进气口，在齿沟的气体即被封闭。

2.压缩过程：阴阳转子在吸气结束时，其阴阳转子齿尖会与机壳封闭，此时气体在齿沟内不再外流。其

啮合面逐渐向排气端移动。啮合面与排气口之间的齿沟空间渐渐变小，齿沟内的气体被压缩压力提高。

3.排气过程：当转子的啮合端面转到与机壳排气口相通时，被压缩的气体开始排出，直至齿尖与齿沟的啮合面移至排气端面，此时阴阳转子的啮合面与机壳排气口的齿沟空间为0，即完成排气过程，在此同时转子的啮合面与机壳进气口之间的齿沟长度又达到很长，进气过程又再进行。

对于螺杆空压机进气阀的一个总的规律就是：进气阀得电加载，失电卸载。

有时候我们的设备有在卸载的情况下出现电流稍微有点大，22KW的卸载时电流有31A。初步怀疑进气阀没关严，因为在没用气的时候，机器卸载后，压力还会慢慢上升，有时会高压报警停机！而且在停机后，机器内部还有一些残余压力无法卸放（在6公斤左右），导致再次启动时，主机过载。

当螺杆空压机进气阀属于常开式进气阀，螺杆空压机在没有加载时电磁阀是打开的，压缩机加载后电磁阀是关闭的。当电磁阀打开时，会有一路气体去关闭进气阀，但是不能完全关死，还要保留进气空间，以维持压缩机润滑所需要的较小压力，这个压力一般在1.5bar；电磁阀关闭后，压缩机会进入正常工作状态，直至到设定的工作压力，这取决于用户。

该进气阀有两路管，一路放空；一路放掉阀中余气，螺杆式空压机如何，保证压缩机正常加载。卸载时，电流过大，说明罐压较高，进气阀开度稍大，请调整放空螺钉，保证罐压不会太高。

螺杆式空压机如何-鸠江区螺杆式空压机-安徽力尤特空压机由安徽力尤特机电设备有限公司提供。安徽力尤特机电设备有限公司（www.wz1288.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力尤特空压机——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖市南翔万商商贸物流城西五街2E1034室，联系人：程总。