# 浙江玻纤增强30%PPS,日本油墨FZ-2130

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 浙江玻纤增强30%PPS,日本油墨FZ-2130 |
| 公司名称 | 上海多源塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 65.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:日本油墨<br>型号:FZ-2130<br>性能:玻纤增强30%PPS |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢 |
| 联系电话 | 021-13701971786 13701971786 |

# 产品详情

供应浙江玻纤增强30%PPS,日本油墨FZ-2130

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

导电PPS 抗静电PPS 玻纤增强PPS 玻纤矿物增强PPS 纳米材料增强PPSPPS粉料，PPS树脂，

改性PPS材料，增强防火PPS,美国雪佛龙菲利普PPS 美国泰科纳PPS 马来西亚宝理PPS

日本宝理PPS 日本东丽PPS 日本油墨PPS 基础创新塑料(美国)PPS 韩三星第一毛织（乐天）PPS

供应浙江玻纤增强30%PPS,日本油墨FZ-2130

PPS的应用：

在机械工业各个领域当使用尼龙（PA）、聚甲醛（POM）、聚对苯二甲酸乙二脂（PET）和聚砜（PSU）都

有缺陷式不能达到技术要求，而使用聚酰亚胺（PI）聚醚醚酮（PEEK）和聚酰胺-酰亚胺（PAI）又价格

太高，选择使用PPS应是较理想的工程塑料。

1、机械工业：机械工业中特别运用于在高湿、强腐蚀的环境下的部件制备。用于壳体、结构件、耐磨件

及密封材料，具体有如：泵壳、泵轮、阀、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮、滑轮、风扇、流量计部件、法兰盘、万向头、计数器、水准仪等。

2、电子电器：PPS用于电子电器工业可占30%，它适合于环境温度高于200°C的高温电器元件；可制造发电机和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等；在电视机上，可用于高电压外壳及插座、接线柱及端子板等；在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架和壳体，集成电路载体；利用高频性能，制造H级绕线架和微调电容器等。微型电子元件封装、连接器、接线器、插座、线圈骨架

、马达壳、电磁调节盘、电视高频头轴、继电器、微调电容器、保险丝支架、收录机、磁疗器等零部件。还应用于精密仪器：电脑、计时器、转速器、复印机、照相机、温度传感器以及各种测量仪表的壳体和部件。

3、汽车工业：PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件；点火器、加热器、汽化器、离合器、

变速器、齿轮箱、轴承支架、灯罩、保险杠、风扇、排气系统以及反光镜和车灯座的零部件。可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。

4、家用电器：热风筒、卷发器、干发器、烫发器、微波炉、咖啡煲、干衣机、电熨斗、电饭煲等的防护涂层和零部件。

5、化学工业：PPS具有优良粘接性和耐蚀性，极宜作化工设备的衬里。

四、物料干燥工艺

温度：100~105°C

时间：3hr

2、注塑成型工艺

1）模具温度：60-80°C

2）料筒温度：前段：220~260°C中段：290~310°C后段：300~320°C

喷嘴：290~300°C

3）注塑压力：60~70Mpa4）注塑速度：中速

5）注塑时间：根据制件的大小确定，以制件充满模具，且表面基本冷却定型为佳

PPS日本油墨FZ-3600-H5 玻纤和矿物填充，阻燃V0，

PPS日本油墨FZ-3600-L4 玻纤和矿物填充，阻燃V0，良好的尺寸稳定性，

PPS日本油墨FZ-3600-R5 玻纤和矿物填充，阻燃V0，耐水解稳定，

PPS日本油墨FZ-3805-A1 玻纤和矿物填充，阻燃V0，抗翘曲，尺寸稳定，

PPS日本油墨FZ-4020-A1 40%玻纤增强，阻燃V0，耐热，

PPS日本油墨FZ-6600 玻纤增强，阻燃V0，加工性能良好，

PPS日本油墨FZ-6600-A5 玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性，

PPS日本油墨FZ-6600-B2 玻纤和矿物填充，阻燃V0，高流动，

PPS日本油墨FZ-6600-R1 玻纤和矿物填充，阻燃V0，高强度，可焊接，良好的韧性，

PPS日本油墨FZ-820 玻纤增强，附着力强，良好的韧性，

PPS日本油墨FZ-8600 玻璃和矿物填充，阻燃V0，美观，

PPS日本油墨FZ-928N 玻纤增强，附着力强，良好的韧性,黑色，

PPS日本油墨FZL-4033 玻璃和PTFE填充，阻燃V0，耐磨，自润滑，

PPS日本油墨SE-730 30%玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性，

pps由于分子链是由苯环和硫原子交替排列组成，本身具有阻燃作用，无须加入阻燃剂就可以达到UL-94-VO级水平。它的极限氧指数可达44%-53%，与pvc相近，是一种自熄性塑料，pps对紫外线、射线等也很稳定，在照射时不会表面发粘或分解的现象。

pps的主要不足是韧性较差，冲击强度较低，熔体粘度不够稳定等。

pps的主要用途

pps的应用是以其优异的耐热性为中心，兼顾它的减摩自润滑性，化学稳定性、尺寸稳定性，阻燃性和电绝缘性等。在化工行业pps可用作合成、输送、储存物料的反应罐、管道、阀门、化工泵等，在机械中心pps可制作叶轮、叶片、齿轮、偏心轮、轴承、离合器及耐磨零件；pps的主要用途还是在电子电器领域，如制作变压器骨架，高频线圈骨架、插头、插座、接线架、接触器转鼓鼓片及各种精密零件等。

物料性能

1、电绝缘性（尤其高频绝缘性）优良，白色硬而脆，跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻

璃,着****耐水性,化学稳定性良好 。有优良的阻燃性，为不燃塑料。

2、强度一般刚性很好，但质脆，易产生应力脆裂；不耐苯、汽油等有机溶剂；长期使用温度可达260度

；在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后，可以使冲击强度大为提高

耐热性和其它机械性能。密度增加到1.6-1.9，成型收缩率减小到0.15-0.25% 适于制作耐热件、绝缘件

及化学仪器、光学仪器等零件。

3、 成型性能好，无定形料，吸湿小，但宜干燥后成型。

4、流动性介于ABS和PC之间。凝固快、收缩小、易分解，应用范围
一般可应用于制造PPS管、PPS板材等

材料，多用于建筑、家居方面。