

里水中型彩盒印刷 中型彩盒印刷批发 源美印刷

产品名称	里水中型彩盒印刷 中型彩盒印刷批发 源美印刷
公司名称	东莞市源美印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇西溪管理区芦溪二路51号
联系电话	13414321555

产品详情

根据所压纸板的厚度来确定垫纸厚度，其垫纸的方法。

模压、清废、检查、包装一切调整工作就绪后，应压印出样张，做一次检查，产品各项指标若均达到标准，留出样张后，中型彩盒印刷批发，可正式开机生产。模切压痕加工完成后的产品，应将多余边角料清除。清理后的产品切口应平整光洁，中型彩盒印刷生产厂家，必要时应用砂纸对切口进行打磨或用刮光。最后检查一遍模切好的产品，如果确信没有问题，就可以点数打包了

1.感光材料打样法，这种方法有彩色的片叠合法、色层叠合法、静电打样法。一般把感光物质涂布的片基上，然后和相应的分色加网底片密附、曝光，制成单色的黄、品红、青、黑片，将其叠合在一起，组合成彩色的图像，也可以将各单色的着色层转移到打样基材上，形成彩色样张。

2.计算机辅助打样法，这种方法有软打样和硬打样。软打样利用计算机辅助的彩色打样系统，在显示屏上看到彩色的图象，无法获取样张。而硬打样利用色彩整页拼版系统输出的数据，在硬打样系统上获取样张。

3.电子打样法，这种打样方法，主要适应日趋发展的彩色桌面出版系统，使用喷墨打印机或热升华打印机获得样张。

彩盒包装结构设计及技巧

印刷工艺问题：设计工作还应考虑不同印刷工艺的区别。国内常用于瓦楞纸箱的印刷方式主要有胶印、柔印、凹印等。印刷方式的改变直接影响到其他工艺，中型彩盒印刷，甚至连印刷材料都要改变。例如选择涂布白板纸，用水性油墨柔性版印刷就很难印刷。可根据不同印刷方式的特点和其他方面的设计综

合考虑工艺方案。如使用目前纸箱纸盒流行的柔印工艺时，就要注意版面的安排问题。

柔版在设计细线条、小文字和带网点的图案时，不宜与大面积的满版实地安排在一个版面上。因为满版实地需要较大的印刷压力，容易使细小文字和图案出现变形，印刷产品模糊不清晰，中型彩盒印刷加工，出现断线、字体笔划脱落、网点丢失等质量问题，并会加快磨损或压坏印版。如果一定要设计在一块印版上，那么对满版实地与细小图文就不能采用一样的曝光时间进行曝光，需要延长曝光时间来提高细微图文处印版的硬度和耐印力。

里水中型彩盒印刷-中型彩盒印刷批发-

源美印刷(推荐商家)由东莞市源美印刷有限公司提供。东莞市源美印刷有限公司(dgym0769.net)是广东东莞,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在源美印刷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创源美印刷更加美好的未来。