神力索具服务周到 螺栓型吊点 江苏吊点

产品名称	神力索具服务周到 螺栓型吊点 江苏吊点
公司名称	山东神力索具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁经济开发区嘉诚路9号
联系电话	13853790126

产品详情

吊点

公司现拥有各类锻造设备设施500余台套，其中大型锻造生产线40余条，吊点厂家，拥有国内外先进水平的大型1T、1.5T、2T、3T、5T模锻锤、2500吨摩擦压力机、1600吨摩擦压力机等。检测中心拥有LEW-5000卧式拉伸试验机、美国QBS-100/300微控电液疲劳试验机、日本岛津PDA-5500直读光谱仪、WA-2000B电液压万能试验机、WEW-100/1000微显万能试验机、超声波探伤仪、荧光磁粉探伤仪、维氏硬度检测仪、金相显微镜等关键检验检测设备40余台套。技术中心拥有CAD二维、VLS-200三维扫描仪、UG三维设计系统、QFORM2D/3D及ANsys有限元锻造强度模拟系统等，省级（索具）工程技术研究中心成为集技术决策、研究开发和推广应用为一体的科技创新体系。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东神力索具有限公司

吊点的注意事项

5、物体吊装在翻转时，将吊点选择在物体重心之下，或将吊点选择在物体重心一侧。除此之外，预制桩吊点， 驾驶员在操作时也应当注意，有以下情况发生，要避免起吊。超负荷或歪拉斜挂不吊。重物带棱角没垫好的不吊。捆绑不牢或不符合规定要求的不吊。起重物上或起重臂下有浮物或人时不吊。对埋在土里或冻粘在地面上的物体.重量不明的物体，螺栓型吊点，以及交错挤压在一起的物体不吊。

吊装作业中吊点的选择

3、方形设备吊点的选择

吊装方形设备一般采用四个吊点，四个吊点位置应选择在四边对称的位置上。吊点应与吊物重心在同一条铅垂线上，使吊物处于稳定平衡状态。提升前应做试吊，直到使吊装设备获得平衡为止，江苏吊点，防止提升时发生滑动或滚动。

4、机械设备安装平衡辅助吊点

在机械设备安装精度要求较高时，为了保证安全顺利地装配，可采用选择辅助吊点配合简易吊具调节机件平衡的吊装法，通常采用环链受拉葫芦来调节机体的水平位置。

神力索具服务周到(图)-螺栓型吊点-江苏吊点由山东神力索具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东神力索具有限公司（www.shenlirigging.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!