

## 德国SKO 昆山德助贸易

产品名称	德国SKO 昆山德助贸易
公司名称	昆山德助贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号4楼
联系电话	17751727357

## 产品详情

德国SCHUSSLER(SKO) /高速机专用高精度各式刀把/主轴有BT30-BT50，HSK-A40-A100，HSK-E40-E50，C6，德国SKO，ISO.....等。

切削刀具材料和涂层的永续改进与较高的主轴转速结合，此刀具甚至可用于更快的切削速度。其节省制造成本的潜力在于时间的周期和机台的使用率也成为主要优点。但如果这些优势不能被充分利用，则是因为该机台的主轴和刀具之间的刀具握把使用不正常。

德国SCHUSSLER(SKO) /高速机专用高精度各式刀把/主轴有BT30-BT50，HSK-A40-A100，HSK-E40-E50，C6，ISO.....等。款式有ER筒夹型，迷你小径ER筒夹型，SK筒夹型，烧结热缩各式长短型，侧固型，面铣型，锁牙型...等。

我们重视的是什么

保证德国原厂制造，我们的产品100%由德国制造而成。

我们的员工皆受过本厂完整的教育训练，我们相信成功来自于有奉献精神的员工。

不断的改革创新，我们不断投资工厂设备，因此我们的技术不断攀升。

高品质的标准规格，用高品质来说服客户。

具环保意识，由于我们重视能源资源，工厂里有装设太阳光电系统且本厂拥有CO<sub>2</sub>中性暖炉设备。

## 1. 锥柄位于主轴内部完美的接触：

这就是为实现最佳加工结果之第1！要价求。除了不良加工结果《尺寸精度和表面质》，不准确的锥柄也可随若时间的推移损害机台主轴。鉴于一天内换刀，有超过 1000 次，不准确的锥柄只铸几个星期即可破坏新的主轴，导致机台的性能显著降低。

2. 评估选：低价位产品是否能真正替您省下费用。高转速，做高精密动平衡的铸求高速切削要求高转速。刀柄动平衡等级做越好，越可有效利用昂资的 HSC 刀具所提供的高性能，因为高的动平衡等级意味着几乎零振动的状况。3. 做高精密动平衡的刀柄也可保护高精密主轴轴承，因此保证您主轴的服务寿命显著延长及机台的高可仓性。

其它品牌，HSK A 与 ER 弹铸夹刀柄对比一般精度精度和夹又与 16mm 一价：86 欧元位用期 5 年刀具费用二钨钨立铁刀、含涂层、日 1 山 11m：，30 欧元消耗：每周替换一支立枕刀，每年平均使用 48 支立铁

德国SKO-昆山德助贸易由昆山德助贸易有限公司提供。昆山德助贸易有限公司（[www.herzog-china.com](http://www.herzog-china.com)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的刀等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昆山德助贸易和您携手步入辉煌，共创美好未来！