

数控带锯床保养 数控带锯床 锯床认准天进工贸

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 数控带锯床保养 数控带锯床 锯床认准天进工贸 |
| 公司名称 | 浙江天进工贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 缙云县壶镇镇贤母西路227-6号 |
| 联系电话 | 15557818888 |

产品详情

天进工贸为您分享：

双金属带锯条是由齿材和背材两种金属通过激光或电子束焊接到一起构成的。

在切削材料的过程中，带锯条的齿部直接参与切削，所以高硬度的齿材是带锯条的基本要求。而金属在切削时会产生高温现象，所以同时也要求带锯条齿部在高温下能保持硬度，即红硬性。背部材料作为锯齿部的基体，全自动数控带锯床厂家，一方面在锯切过程中，反复被扭转、弯曲，要求韧性、疲劳性能好。另一方面，锯齿的进给力、切削力由背部传导给齿背，要求带锯条背材要具备非常好的强度。所以，带锯条性能总体上是要求“齿硬背韧”的。

天进工贸为您分享：带锯条生产流程

1 削边 采用固定形状的硬质合金刀片，将冷轧合金钢带一侧削成平面作为焊接面，数控带锯床，以便于后续的焊接工序，另一侧削成圆弧状作为背底。对于一定规格的冷轧合金钢带需要削成固定宽度

2 电子束焊接 采用先进的进口设备，带锯床 数控双缸，利用加速和聚焦的电子束轰击置于真空中高速钢丝和削边后的冷轧合金钢带的接触面。电子束撞击工件时动能转化为所需的热能使接触面焊接至一起，是一种高能密度的双金属带锯条焊接技术

天进工贸为您分享：带锯条寿命影响因素：

- 1.机器型号。锯床设计、马力、机床质量、进给系统都将影响锯切能力和带锯寿命。选用高质量的锯床，数控带锯床保养，结合正确的操作和调整，是保障锯条寿命的重要因素。
2. 轮子。正确的调整轮子将产生意想不到的效果，应检查的项目有:

正确的校正，轴承状态，发兰状态等等.通常轮子越大越好！

3. 机器状态。机器的新旧、机器是否得到很好的维护都会影响锯切的效果。

数控带锯床保养-数控带锯床-锯床认准天进工贸由浙江天进工贸有限公司提供。数控带锯床保养-数控带锯床-锯床认准天进工贸是浙江天进工贸有限公司（www.tianjinjuye.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨纯进。